

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/120339>

Тип работы: Реферат

Предмет: Проектирование конструкций швейных изделий

ВВЕДЕНИЕ 3

ГЛАВА 1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ОБУВИ 4

ГЛАВА 2. ОСНОВНОЕ СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАСКРОЯ

МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ВЕРХА И НИЗА ОБУВИ 8

2.1. Оборудование, применяемое при современном раскрое (разруб) верха обуви 8

2.2. Разруб материалов для низа обуви 11

2.3. Примеры современных автоматизированных станков и резакон для разруб материалов для верха и низа обуви 16

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 18

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ 20

ВВЕДЕНИЕ

На сегодняшний день многие покупатели желают иметь не только качественную и практичную обувь, но и соответствующую модным тенденциям. Среди экспертов данной сферы деятельности замечено, что доходы российских фабрик и спрос на продукцию заметно зависят от иностранных производителей.

В настоящее время выпускается широкий ассортимент обуви различных видов и конструкций по типовой технологии и технологии, разрабатываемой обувными предприятиями с учетом применяемых материалов и наличия оборудования для выполнения конкретных операций. При проектировании технологического процесса производства обуви необходимо знать варианты технологических решений для достижения наибольшей эффективности за счет снижения материалоемкости, трудоемкости и энергоемкости производства. Информация, имеющаяся в литературе, и используемая в настоящее время технология производства обуви клеевого и строчечно-литьевого методов крепления по проектированию технологического процесса сборки обуви устарели. На многих предприятиях применяются современные материалы и новое оборудование.

Целью данной работы является выявление нового современного оборудования для раскроя/разруб материалов на детали верха и низа обуви.

Для решения поставленной цели необходимо решить следующие задачи:

1. Выяснить современный технологический процесс создания обуви, сделав акцент на раскрой материалов.
2. Рассмотреть основное современное оборудование, применяемое при раскрое (разруб) материалов верха и низа обуви.
3. Сделать выводы о перспективности внедрения новейшего оборудования в сферу производства обуви.

В работе применен литературный, описательный и метод сравнения.

Методологическую базу составили статьи и пособия, посвященные изложению технологического процесса, в том числе применяемому оборудованию, обувного производства.

ГЛАВА 1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ОБУВИ

3

Технология производства обуви в промышленных масштабах осуществляется в несколько этапов:

1. Проектирование и создание моделей обувного ряда с разработкой всей

необходимой документации.

2. Производство обуви и сбыт партий.

Технология пошива

Предварительно материалы, используемые в производстве, необходимо: тщательно проверить на соответствие качественным характеристикам; отсортировать в производственные партии; направить в раскройный цех.

Первым делом дизайнерами-специалистами разрабатывается дизайн и внешний вид будущей модели, создается эскиз, выполняется заготовка.

Для создания производства по пошиву обуви необходимы соответствующие материалы, одни из них являются основными, другие – вспомогательными.

Основные материалы применяются для изготовления наружных, внутренних и промежуточных элементов верхних и нижних частей изделия:

- разные виды кожи;
- меха;
- текстильные материалы.

К вспомогательным материалам относятся детали, предназначенные для отделки и украшения моделей: различная обувная фурнитура; текстильногалантерейные изделия; клей.

Таким образом, для изготовления обуви существует достаточно большой выбор материалов. Однако, самый лучший из них — натуральная кожа.

Помимо натурального сырья, в последнее время все чаще применяются синтетические материалы для производства обуви, которые значительно дешевле. Однако, многие из них не только дешевле, но часто и практичнее природных аналогов.

Раскройный цех

Именно в раскройном цеху выполняется создание эскиза обуви, моделирование изделия и раскрой деталей.

Из заранее подготовленного материала изготавливаются составные части обуви, для получения которых предназначены два специальных вырубочных

4

пресса: один – для работы с верхними деталями; второй – для нижних деталей изделия. Некоторые части обуви вырезаются вручную при помощи трафарета.

Пошивочный участок

Верх обуви изготавливается отдельно от подошвы и включает в себя следующие детали:

Переднюю часть изделия – носок;

Среднюю часть изделия – союзку;

Часть, фиксирующую верх ноги – язычок;

Заднюю часть изделия, фиксирующую пятку – задник.

Необходимое оборудование

Перед тем как сшивать детали, необходимо каждую часть истончить, чтобы швы были ровными и аккуратными. В пошивочном цехе выполняется сшивание подготовленных деталей. Необходимо следующее оборудование для производства обуви:

Швейные машины;

Пошивочный конвейер;

Машина для вставки подносков;

Машина для загибки краев и разглаживания швов;

Машина для формовки кожаных нашивок на носок обуви.

Технология крепления подошвы. Подошва крепится к верху обуви разными способами: клеевым, прошивным, комбинированным, вулканизацией.

Клеевой способ популярен, поскольку надежен и недорогой в выполнении. При правильном выполнении технологии склейки, вероятность проникновения

1. Загайгора, К. А. Технология обуви. Сборка заготовок верха обуви. Практикум : учеб. пособие / К. А. Загайгора, З. Г. Максина. – Ви-тебск : УО «ВГТУ», 2004. – 123 с.
5
2. Карагезян, Ю. А. Современное зарубежное оборудование обувного производства / Ю. А. Карагезян, Ю. П. Алексеев, П. Бриш. – Москва : Легпромбытиздат, 1993. – 134 с.
3. Прядченко Б. Г., Данилова Л. И. Пресс НПЕ с передвижной кареткой для вырубki деталей низа обуви. М., Гизлегпром, 1955, стр. 22-24.
4. Оборудование для обувного производства: [Электронный ресурс]. — Режим доступа: https://shoetechnics.ru/www/page/pro_obuv.html.
5. Общая технология разруба обуви: [Электронный ресурс]. — Режим доступа: <https://msd.com.ua/obshhaya-tehnologiya-obuvi/razrub-materialov-dlya-niza-obuvi/>.
6. Технологический процесс производства обуви [Электронный ресурс]. — Режим доступа: <https://www.openbusiness.ru/html/dop10/proizvodstvo-obuvi.htm>.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/120339>