

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kursovaya-rabota/12611>

Тип работы: Курсовая работа

Предмет: Организационное производство

стр.

ВВЕДЕНИЕ 3

1 Технологическая подготовка производства новой продукции 4

1.1 Понятие технологической подготовки производства 4

1.2 Этапы технологической подготовки 7

1.3 Организация технологической подготовки производства новой продукции 10

2 Анализ технологической подготовки производства новой продукции на примере O'STIN 14

2.1 Общая характеристика организации 14

2.2 Характеристика организации как объекта производственного менеджмента 17

2.3 Анализ технологической подготовки производства новой продукции 30

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 34

ГЛОССАРИЙ 35

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ 36

ВВЕДЕНИЕ

Актуальность темы исследования. Качество изготовления продукции определяется совокупностью свойств всех процессов изготовления, соответствием этих процессов и результатов установленным требованиям.

Сроки и качество разработки технологических процессов во многом определяется как уровнем теоретической, методической, информационной обеспеченности и детализации, так и организацией всего комплекса процедур конструкторской и технологической подготовки

Подготовка производства новой продукции с комплексом свойств, которых не было у ранее выпускавшихся продуктов, требует, как правило, проведения научных исследований в специально оборудованных лабораториях, создания опытно-экспериментальных установок. Такие работы могут выполняться научно-исследовательскими и проектными институтами. Поэтому ведущую роль в подготовке производства новой продукции, разработке новых и совершенствовании применяемых технологических процессов играют научно-производственные объединения.

Цель исследования – рассмотреть и проанализировать технологическую подготовку производства новой продукции на примере конкретного предприятия.

Задачи исследования:

- 1) изучить теоретические аспекты технологической подготовки производства новой продукции;
- 2) дать общую характеристику организации O'STIN;
- 3) проанализировать технологическую подготовку производства новой продукции.

Предмет исследования - технологическая подготовка производства новой продукции.

Объект - организация O'STIN.

Работа по структуре состоит из введения, двух глав основного текста, заключения и списка использованных источников.

1 Технологическая подготовка производства новой продукции

1.1 Понятие технологической подготовки производства

Технологическая подготовка производства (ТПП) – совокупность мероприятий, обеспечивающих технологическую готовность производства, комплекс научных, проектно-конструкторских, технологических, организационных и хозяйственных работ по запуску новых изделий в производство или освоению новых технологий.

На этапе ТПП определяется, с помощью каких технологий и средств производства будет изготавливаться новое изделие и уточняется его себестоимость.

ТПП включает планирование производственных площадей, разработку необходимой оснастки, определение необходимости закупки вспомогательных изделий и технологических материалов, нормирование труда и расхода ресурсов, разработку технологических процессов, операций и необходимой технологической документации. На этапе технологической подготовки производства возможна коррекция конструкции изделия в определенных пределах для обеспечения его технологичности.

Технологическая подготовка производства обеспечивает технологическую готовность предприятия к выпуску изделий заданного качества в установленные сроки при определенных материальных затратах. Она заключается в разработке технологических процессов и соответствующей им документации, проектировании и изготовлении технологической оснастки, приобретении материалов и комплектующих изделий. Роль технологической подготовки производства особенно возрастает при переходе к непосредственному управлению технологическим оборудованием от ЭВМ.

Технологическая подготовка производства непосредственно примыкает к конструкторской работе и составляет вместе с ней основной источник планомерного создания новых объектов производства, модернизации выпускаемых изделий и внедрения передовой техники. Технологическая подготовка производства выполняется при промышленном освоении нового изделия или при резком возрастании программы выпуска изделия, находящегося в производстве.

Технологическая Подготовка производства (ТПП) включает комплекс работ по обеспечению технологической готовности предприятия к выпуску изделий заданного уровня качества при установленных сроках, объеме выпуска и затратах. Работы по ТПП выполняются после научно-исследовательских работ и конструкторской подготовки производства.

Работа на всех стадиях технологической подготовки производства подчиняется стандартам Единой системы технологической подготовки производства (ЕСТПП), под которой понимается установленная государственными стандартами система организации и управления ТПП, предусматривающая:

- широкое применение прогрессивных типовых технологических процессов;
- стандартную технологическую оснастку и оборудование;
- средства механизации и автоматизации производственных процессов, инженерно-технических и управленческих работ.

ЕСТПП создает надежную нормативно-техническую базу для организации и планирования всех, проводимых в технологической подготовке производства работ.

Для учета особенностей технологической подготовки, обусловленных конструкцией изделий и типом производства, на основе ЕСТПП разрабатываются отраслевые системы ТПП (ОСТПП), действующие как отраслевые стандарты.

Система ТПП предприятия устанавливается нормативно-технической документацией в соответствии с государственными стандартами ЕСТПП и отраслевыми стандартами. Технологическая подготовка производства должна начинаться с получения исходных документов на изготовление новых изделий, организацию нового и совершенствование действующего производства.

Технологическая подготовка производства ведется:

- для основного производства: при освоении выпуска нового изделия, при модернизации и совершенствовании освоенных изделий, при увеличении объема выпуска освоенных изделий, при реализации планов совершенствования ТПП.
- для вспомогательного производства (инструментальное, ремонтное, транспортное, складское хозяйство и др.) – в тех же случаях, что и для основного производства.

Во всех перечисленных случаях содержание ТПП практически не меняется. Основными функциями ТПП являются:

- классификация и группирование объектов производства;
- обеспечение технологичности конструкций изделий;
- проектирование технологических процессов и средств технологического оснащения (СТО);
- моделирование процессов производства;
- определение рациональной структуры производственной системы;
- изготовление средств технологического оснащения;
- проектирование и настройка программных средств (ПС);
- оценка надежности технологических решений;
- формирование управляющей информации (УИ) для вычислительного комплекса производственной системы;
- организация и управление процессом ТПП.

Данные задачи технологической подготовки производства базируются на единой системе технологической подготовки производства (ЕТПП). ЕТПП предусматривает широкое применение типовых процессов, стандартного оборудования и оснастки, средств автоматизации, инженерно-технических и управленческих работ.

Анализ опыта внедрения современных систем автоматизации технологической подготовки производства (ТПП) на предприятиях Роскосмоса показал, что на предприятиях ракетно-космической промышленности используются самые разнообразные системы автоматизированного проектирования как отечественных, так и иностранных разработчиков. В последнем случае наибольшее распространение получили САПР AutoCAD, SolidWorks и Pro/Engineer, созданные в США. Из технологических САПР наибольшее распространение получили отечественные системы.

Наибольшими возможностями обладают полномасштабные CAD/CAM/CAE системы. Обычно это сложные многофункциональные системы, в состав которых входит большой набор модулей различного функционального назначения.

1.2 Этапы технологической подготовки

Все виды работ по технической подготовке производства состоят из следующих этапов:

- проектирование изделия (конструкторская подготовка), включая научные исследования, проектно-конструкторские и опытно-экспериментальные работы по созданию и доводке образцов новой продукции;
- проектирование технологии производства (технологическая подготовка), включая разработку технологии, проектирование расстановки оборудования, производственных потоков, конструирование и изготовление специального оборудования, инструмента, оснастки, их испытание, наладку оборудования и др.;
- постановка продукции на производство.

Все этапы технической подготовки взаимосвязаны.

Этап 1. Проектирование изделия (конструкторская подготовка). Стандартные этапы проектирования изделия предусматривают проведение следующих последовательных работ:

- разработка эскизного проекта;
- изготовление опытного образца;
- испытание опытного образца;
- разработка технического проекта; разработка рабочего проекта;

1. Абрамова И.Г. Организация и управление подготовкой производства. Конспект лекций. – Самара: Изд-во Самар. гос. аэрокосм. ун-та, 2011. – 112 с.

2. Аверченков А.В. Автоматизация технологической подготовки производства для малых инновационных предприятий в машиностроении. Автореферат диссертации на соискание ученой степени доктора технических наук: 05.13.06 - Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении). — Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А. — Саратов, 2012. — 49 с.

3. Засканов В.Г., Иванов Д.Ю. Организация производства. Учебное пособие. — Самара: Изд-во Самар. гос. аэрокосм. ун-та, 2011. — 363 с.

4. Казаидаев В.В. и др. Моделирование технологической подготовки производства. Методические указания. — Самара: Изд-во Самар, гос. аэрокосм, ун-та, 2006. — 160 с.

5. Кузовкин А.В. (ред.) Обеспечение качества продукции на этапах конструкторской и технологической подготовки производства. Межвуз. сб. науч. тр. - Воронеж: ГОУВПО "Воронежский государственный технический университет", 2012, Вып. 9. 119 с.

6. Медведева С.А. Основы технической подготовки производства / Учебное пособие. – СПб: СПбГУ ИТМО, 2010. – 69 с.

7. Межвузовский сборник научных трудов: Обеспечение качества продукции на этапах конструкторской и технологической подготовки производства. Выпуск 1. - Воронеж: Воронежский гос. техн. универ., 2008. - 81 с.

8. Рябов С.А. Управление технологической подготовкой производства для обеспечения качества выпускаемой продукции. Учебное пособие по дисциплине " Средства и методы управления качеством" студентам вузов, обучающихся по специальности 220501 " Управление качеством". – Кемерово: КузГТУ, 2012. – 190 с.

9. Токликишвили А.Г., Рогулин А.Г., Колесникова О.В., Лелюхин В.Е. Организация технологической

подготовки производства на производственных предприятиях // Современные проблемы науки и образования. – 2015. – № 2-1.

10. Основы организации подготовки производства к выпуску новой продукции. - <http://www.economic-s.ru/index.php/theory/organization-manufacture/osnovyi-organizatsii-podgotovki-proiz/>

11. Технологическая подготовка производства. - http://www.pk-altonika.ru/dictionary_47.htm

12. Технологическая подготовка – производство. - <http://www.ngpedia.ru/id273582p1.html>

13. Технологическая подготовка производства. - <http://www.grandars.ru/student/ekonomicheskaya-teoriya/tehnologicheskaya-podgotovka.html>

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kursovaya-rabota/12611>