

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/statya/132309>

**Тип работы:** Статья

**Предмет:** Нефтегазовое дело

-

объем инвестиций в модернизацию нефтеперерабатывающего завода превысит 300 млрд. рублей.

Проект организационно-технических мероприятий включает в себя следующие этапы:

- модернизация комплекса изомеризации легкой нефти;
- модернизация комплекса гидроочистки бензинов и дизельных топлив кат-крекинга;
- переход на топливо Евро-5;
- строительство установки замедленного коксования, которая обеспечит дополнительный выпуск светлых нефтепродуктов и станет первым в России объектом по производству игольчатого кокса, ценного сырья для металлургической, атомной, химической и космической отраслей промышленности;
- строительство очистных сооружений биосферы;
- новая вакуумная установка сырой нефти-6 для первичной переработки нефти заменит несколько устаревших установок;
- строительство комплекса глубокой переработки нефти.

Кроме этого, планируется ввести в эксплуатацию комплекс гидрокрекинга, будет применяться так называемый тяжелый двухступенчатый гидрокрекинг под давлением 18 МПа и температурой 380-400°С, который способен работать в двух режимах: топливном и нефтяном.

В результате установки гидрокрекинга Омский НПЗ увеличит выпуск рафинированных светлых нефтепродуктов более чем на 6% и выведет на новый уровень сырьевую базу для производства современных масел II и III групп с высоким индексом вязкости.

Московский Нефтеперерабатывающий Завод является одним из лидеров отрасли по производству высокооктановых бензинов и дизельного топлива стандарта Евро-5. "Газпром нефть" с 2011 года проводит комплексную модернизацию Московского нефтеперерабатывающего завода с целью достижения наилучших производственных стандартов и обеспечения экологической безопасности. Общий объем инвестиций в модернизацию Московского

Список литературы:

1. Технический регламент таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» // ТР ТС 013/2011. – 2015. – 18с.
2. Курочкин И.М. Топливо, смазочные материалы и технические жидкости /В.В. Островиков, С.А. Нагорнов, О.А. Клейменов, В.Д. Прохоренков// Тамбовский государственный технический университет: 2008. – 21 с.
3. Ранд С.Дж. Анализ нефтепродуктов. Методы, их назначение и определение: пер. с англ. 8-го изд./С.Дж. Ранд и др.; под ред. Е.А. Новикова, Л.Г. Нехамкиной. - СПб.: ЦОП «Профессия», 2012. - 664 с.
4. Буров Е. А. Дисс. канд. хим. наук. Москва: Российский государственный университет нефти и газа имени И. М. Губкина, 2015. - 152 с.
5. Данилов А. М. Применение присадок в топливах. СПб.: Химиздат, 2010. - 368 с.
6. А. М. Данилов. Введение в химмотологию. – Москва, 2003 г.
7. Николаев Е.А. Статические и динамические смесители для компаундирования нефтепродуктов // Оборудование и технологии для нефтегазового комплекса. – 2011. - №3. – 29-34 с.
8. Чаусов Ф.Ф. Отечественные и статические смесители для непрерывного смешивания жидкостей // Химическое и нефтегазовое машиностроение. – 2009. - №3. – 11-14 с.

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/statya/132309>