

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/149100>

Тип работы: Отчет по практике

Предмет: Информатика экономическая

Дневник прохождения практики, заверенный подписью руководителя и печатью базы практики 6
Характеристика на студента, заверенная подписью руководителя и печатью базы практики 7
Формулировка целей и задач практики. 8
Характеристика предприятия: полное название; форма собственности; месторасположение, правовой статус, учредительные документы предприятия, документация по лицензированию. 9
1.1. Финансовые отчеты (бухгалтерские показатели): 10
1.2. Финансовая (бухгалтерская) отчетность по данным ФНС и Росстата: 10
Описание организационной структуры предприятия: схема, количество отделов и их название, их функции, подчиненность, взаимодействие. 12
Общая характеристика предприятия ООО «Кровмонтаж: кровельные линии и оборудование» (г.Учалы) 12
Описание технологического процесса производства гофрокартона 14
Оборудование для производства картона 18
Информация о кадровом составе организации: должности, численность персонала, структура персонала. 19
Описание оснащенности рабочего места практиканта или специалиста, к которому обучающийся прикреплен на время практики, в том числе программное обеспечение и системы защиты информации. 22
Описание выполнения индивидуального задания. При описании разработок и исследований, выполненных при участии студента, особо оговаривается личный вклад практиканта. 23
Изучение нормативных документов, инструкций, методик, связанных с деятельностью предприятия в условиях рынка 23
Ознакомление со структурой предприятия с указанием его подразделений и их функций 29
Описание и анализ существующего уровня автоматизации 29
Локальная сеть предприятия 30
Изучение прикладных программ, используемых на предприятии 38
Ознакомление с уровнем автоматизации производственно-хозяйственной деятельности с анализом результатов этой автоматизации и предложение вариантов ее улучшения 41
Приобретение практических навыков проектирования информационных систем 42
Изучение технологии обработки информации на предприятии 43
Диаграмма вариантов использования 43
Диаграмма классов 45
Диаграмма последовательности 48
Диаграмма состояний 49
Диаграмма деятельности 49
Диаграмма компонентов 51
Диаграмма развертывания 52
Приобретение практических навыков создания и сопровождения баз данных 53
Совершенствования навыков решения информационных задач 55
Исследование опыта создания и применения информационных технологий для решения реальных задач организационной, управленческой и научной деятельности в условиях конкретной организации 56
Исследование и анализ рынка программно-технических средств, информационных продуктов и услуг для создания и модификации информационных систем 59
Обзор языков программирования 59
Обзор СУБД 60
Обоснование проектирования собственной ИС и выбора средств разработки 61
Приобретение профессиональных умений, навыков и компетенций посредством выполнения индивидуальных заданий по производственной практике 62
Оформление выводов и рекомендаций 70
Список использованных источников. 71

Приложения 73

Приложение А. Примеры документации 73

Приложение Б. Модели ключевых бизнес-процессы магазина 78

Формулировка целей и задач практики.

Целью практики является

повышение эффективности процесса за счет проектирования информационной системы формирования организационно-распорядительной документации отдела кадров ООО "КРОВМОНТАЖ: КРОВЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ОБОРУДОВАНИЕ"

Задачами практики являются:

- 1) Изучение и описание деятельности предприятия ООО "КРОВМОНТАЖ: КРОВЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ОБОРУДОВАНИЕ", в том числе характеристика и анализ деятельности объекта исследования в области информационных технологий.
- 2) Изучение и оценка рабочего места специалиста рабочее место IT-специалиста, бухгалтера, руководителя и т.д., оснащенное персональным компьютером, средствами коммуникации и связи, оргтехникой (не менее двух специалистов)
- 3) Изучение содержания деятельности соответствующего специалиста (см.пункт
- 4) Ознакомление с кругом решаемых задач на рабочем месте. Формирование индивидуального задания по практике с учетом специфики базы практики. Согласование с руководителем от кафедры.
- 5) Анализ предприятия и выявление процессов, подлежащих автоматизации,
- 6) Выполнение индивидуального задания по практике.

Основные задачи проектирования (индивидуальное задание)

Выполнить проект автоматизированной системы которая оптимизирует процессы создания, изменения, поиска и просмотра приказов, личных дел, штатного расписания, графика отпусков, трудовых договоров и других документов, находящихся в ведении отдела кадров.

Характеристика предприятия: полное название; форма собственности; месторасположение, правовой статус, учредительные документы предприятия, документация по лицензированию.

Полное юридическое наименование: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КРОВМОНТАЖ: КРОВЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ОБОРУДОВАНИЕ"

Руководитель: ДИРЕКТОР Глухов Игорь Анатольевич

ИНН / КПП: 0270013561 / 027001001

Уставной капитал: 10 тыс.

Численность персонала: 27

Количество учредителей: 2

Дата регистрации: 25.12.2002

Статус: Действующее

Юридический адрес: 453700, БАШКОРТОСТАН РЕСПУБЛИКА, РАЙОН УЧАЛИНСКИЙ, ГОРОД УЧАЛЫ, УЛИЦА КРОВЕЛЬНАЯ, ДОМ 1

Телефон: 8 (34791) 4-15-48, 8 (34791) 4-15-20, 8 (347) 914-15-20

Основной (по коду ОКВЭД ред.2): 28.95 - Производство машин и оборудования для изготовления бумаги и картона

Дополнительные виды деятельности по ОКВЭД:

33.12 Ремонт машин и оборудования

Год Наименование Сумма

2019 Налог на прибыль 58 579

2019 Налог на имущество организаций 15 626

2019 Страховые взносы на обязательное медицинское страхование работающего населения, зачисляемые в бюджет Федерального фонда обязательного медицинского страхования 848 961

2019 Страховые и другие взносы на обязательное пенсионное страхование, зачисляемые в Пенсионный фонд Российской Федерации 3 790 190

2019 Налог на добавленную стоимость 3 265 950
2019 Страховые взносы на обязательное социальное страхование на случай временной нетрудоспособности и в связи с материнством 25 705
2019 Транспортный налог 4 587
2019 НЕНАЛОГОВЫЕ ДОХОДЫ, администрируемые налоговыми органами 0
2019 Задолженность и перерасчеты по ОТМЕНЕННЫМ НАЛОГАМ и сборам и иным обязательным платежам (кроме ЕСН, страх. Взносов) 0

1.1. Финансовые отчеты (бухгалтерские показатели):

Ф1.1150 Основные средства 3722 тыс.
Ф1.1100 Итого по разделу I - Внеоборотные активы 3722 тыс.
Ф1.1210 Запасы 8496 тыс.
Ф1.1220 Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям 0 тыс.
Ф1.1230 Дебиторская задолженность 9299 тыс.
Ф1.1240 Финансовые вложения (за исключением денежных эквивалентов) 5000 тыс.
Ф1.1250 Денежные средства и денежные эквиваленты 3004 тыс.
Ф1.1260 Прочие оборотные активы 0 тыс.
Ф1.1200 Итого по разделу II - Оборотные активы 25799 тыс.
Ф1.1600 БАЛАНС (актив) 29521 тыс.
Ф1.1310 Уставный капитал (складочный капитал, уставный фонд, вклады товарищей) 10 тыс.
Ф1.1320 Собственные акции, выкупленные у акционеров 0 тыс.
Ф1.1340 Переоценка внеоборотных активов 0 тыс.
Ф1.1350 Добавочный капитал (без переоценки) 0 тыс.
Ф1.1360 Резервный капитал 0 тыс.
Ф1.1370 Нераспределенная прибыль (непокрытый убыток) 11048 тыс.
Ф1.1300 Итого по разделу III - Капитал и резервы 11058 тыс.
Ф1.1700 БАЛАНС (пассив) 29521 тыс.
Ф2.2110 Выручка 43934 тыс.
Ф2.2120 Себестоимость продаж 33544 тыс.
Ф2.2400 Чистая прибыль (убыток) 6 тыс.
1.2. Финансовая (бухгалтерская) отчетность по данным ФНС и Росстата:
Код Показатель 2019 2018 2017 2016 2015 2014 2013 2012 2011 2010 2009
Ф1.1150 Основные средства
тыс. 3722 4735 3061 1037 1568 2113 2195 1371 562 909 1288
Ф1.1520 Кредиторская задолженность
тыс. 17499 8896 6676 7217 4024 1428 3650 3405 2061 700 446
Ф1.1370 Нераспределенная прибыль (непокрытый убыток)
тыс. 11048 11105 10962 10877 10744 10737 10624 9301 9451 10240 9335
Ф2.2110 Выручка
тыс. 43934 43338 52066 36280 30929 33131 33626 25349 21891 16855 9390
Ф2.2120 Себестоимость продаж
тыс. 33544 33994 41458 28336 22684 25532 25590 20710 18891 13851 8852
Ф2.2100 Валовая прибыль (убыток)
тыс. 10390 9344 10608 7944 8245 7599 8036 4639 3000 3004 538

Код Показатель 2019 2018 2017 2016 2015 2014 2013 2012 2011 2010 2009
Ф2.2210 Коммерческие расходы
тыс. 967 569 353 412 141 399 179 38 69 33 64
Ф2.2220 Управленческие расходы
тыс. 8473 8737 10750 7334 7309 7106 5879 4621 3640 2505 2825
Ф2.2200 Прибыль (убыток) от продаж
тыс. 950 38 -495 198 795 94 1978 -20 -709 466 -2351

Код Показатель 2019 2018 2017 2016 2015 2014 2013 2012 2011 2010 2009
Ф2.2310 Доходы от участия в других организациях

тыс. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Ф2.2320 Проценты к получению

тыс. 0 0 0 0 238 62 0 0 0 0

Ф2.2330 Проценты к уплате

тыс. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Ф2.2340 Прочие доходы

тыс. 3952 1902 1937 1031 762 788 821 1121 617 1119 3033

Ф2.2350 Прочие расходы

тыс. 4723 1708 1305 1025 1738 779 1122 1222 673 784 2824

Ф2.2300 Прибыль (убыток) до налогообложения

тыс. 179 232 137 204 57 165 1677 -121 -765 801 -2142

Описание организационной структуры предприятия: схема, количество отделов и их название, их функции, подчиненность, взаимодействие.

Общая характеристика предприятия ООО «Кровмонтаж: кровельные линии и оборудование» (г.Учалы)
Предприятие ООО «Кровмонтаж: кровельные линии и оборудование» (г.Учалы) организовано в 2002 году, как предприятие производства гофрокартона, а также ремонта машин и оборудования по производству бумаги, картона и гофрокартона.

ООО «Кровмонтаж: кровельные линии и оборудование» (г.Учалы)- одно из крупнейших предприятий Учалы по производству гофрокартона. За месяц предприятие производит более 5млн. м2.

Основными видами деятельности общества являются:

1. Ремонт всех видов станков для производства бумаги и картона, в том числе гофрокартона.
2. Услуги гальваники, литейного цеха, кузницы.
4. Широкий выбор токарных и фрезерных работ.
6. Содержание, эксплуатация и ремонт грузоподъёмных механизмов и объектов котлонадзора.
11. Внешнеэкономическая деятельность.
12. Торговая коммерческая и любая предпринимательская деятельность.
13. Выпуск научно-технической и другой производственной продукции
14. Обучение, аттестация и выдача удостоверений установленного образца работникам, связанным с обслуживанием, эксплуатацией и ремонтом объектов Госгортехнадзора.

Завод выпускает и предлагает:

Ремонт и производство машин и оборудования для производства:

- Бумаги,
- Картона,
- Ассортимента гофротары, как стандартных размеров, соответствующих ГОСТам так и крупногабаритные изделия;
- изделий из 3-х и 5-ти слойных гофрокартонов;
- флексографической рекламной печати с нанесением любого количества красок.

Предприятие производит оборудование для производства упаковки из гофрокартона для:

- Медикаментов.
- Ликеро-водочных изделий.
- Кондитерских изделий.
- Молочных продуктов.
- Мясных и рыбных деликатесов, пельменей, вареников.

Новым направлением развития предприятия стало производство станков по металлообработке.

На предприятии работает штат высококлассных специалистов. Завод работает на импортном оборудовании.

Техническое оснащение предприятия составляет:

- Miniline LMS-P-660
- Гофроагрегат SRP-2200-5L
- Midiline Mitsubishi Summit-100
- Обвязочное оборудование MCB Mosca
- Midiline LMS-P-1225

- Станция смешения красок
- Автоматическая машина плоской высечки LS-1670-S
- Упаковочная линия Mosca
- Транспортная система
- Плоттер Mimaki-CF-1218-RC

После проведенной модернизации оборудования завод, сохранив свой технологический интеллектуальный потенциал, начал разрабатывать и производить оборудование различные виды гофрокартона. В данном направлении пройден большой путь от мелкосерийного до серийного производства, а внедренная международная система менеджмента качества ISO позволила укрепить позиции предприятия как на отечественном рынке так и в странах ближнего зарубежья.

Гофрокартон является универсальным упаковочным материалом.

Описание технологического процесса производства гофрокартона

Изготовленные из картона и гофрокартона тароупаковочные изделия, являются одними из самых востребованных тар на мировом, отечественном рынке. На долю тар, произведенных из целлюлозно-бумажных материалов, приходится около 50 % от общего объема потребляемой упаковки. Причиной этого является то, что картон и гофрокартон имеют легкий вес и характеризуются как высокой прочностью, так и низкой ценой (рисунок 1).

Рисунок 1. – Структура гофрокартона

Поэтому в качестве транспортировочной тары и в качестве индивидуальной обертки используют бумажную упаковку.

Производство гофрокартона является востребованным и прибыльным, связи с постоянным увеличением спроса на картон, изделия из него и бумажную упаковку. Опишем технологию изготовления гофрокартона и картона, и проведем обзорный анализ производства картонной упаковки.

Рисунок 2. – Цех по производству гофрокартона

Технология изготовления гофрокартона

Производственный процесс состоит из ряда этапов. На предварительном этапе изготовления гофрокартона картон, рулоны бумаги, предназначенные для гофрирования, укладывают в помещение, где температура воздуха должна составлять не менее 15°C. Затем осуществляется процесс их кондиционирования на протяжении суток.

Рисунок 3. – Производственная линия

На следующем этапе производства рулоны закрепляются на размоточном станке (раскате) и, после этого, предварительно подготовленная бумага и картон поступают на разогревающие цилиндры и промежуточные валки. На этом этапе производства происходит подогрев и увлажнение бумаги. Цель данной операции заключается в том, чтобы, клей лучше проник вглубь бумаги и обеспечил надежное склеивание бумаги с картоном.

Рисунок 4. – Подача картона

После склеивания заготовка гофрокартона подается на гофрировальный пресс. Здесь бумага проходит между гофрирующими валами, температура которых составляет порядка 180 °C. Результатом является образование волнистого слоя определенного профиля.

Рисунок 5. – Формирование листа в машине

Затем гофрированная бумага, которая будет основой листа гофрокартона помещается в клеенаносящую машину, в которой на одну из сторон с помощью клеевого вала накладывается клеевая пленка. Для регулировки количества клея используют дозирующий вал. На следующем этапе гофрированный слой соединяется с плоским картоном и после склеивания, обрабатывается прижимным валом. В результате этой операции получается готовое изделие - двухслойный гофрокартон. Данная операция по производству гофрированного картона может быть либо завершена либо продолжена, если количество слоев должно быть больше.

Для производства трехслойного гофрокартона, двухслойный гофрокартон транспортируется на накопительный мост, затем на клеильную машину. После завершения операции на лист наносится клей на другую сторону гофрированной бумаги.

В этом случае гофрокартон снова перемещается в сушильное устройство, где он сушится и склеивается. Сушка листа может происходить как при помощи электричества, так и сушильных плит или пара. Во время этой операции осуществляется затвердевание клея и из гофрокартона удаляется влага. Процесс создания картона может быть снова завершен или опять продолжен. В конце концов гофрокартон транспортируется на охлаждающую часть автоматизированной линии. Процесс охлаждения и сушки определяет характеристики гофрокартона.

Рисунок 6. – Процесс рыхления и сушки

В процессе последующей обработки листы гофрокартона подаются в отделение продольно-поперечной резки, для осуществления его раскроя и разрезания с помощью дисковых или продольных ножей. Обычно операцию резки сочетают с операцией уплотнения. Финалом этих операций являются линии рилевки, по которым осуществляется перегиб листов.

На последней стадии производственного процесса гофрокартон нарезается на листы заданных параметров, из которых позже формируется упаковка из гофрокартона.

Оборудование для производства картона

На заводе ООО "КРОВМОНТАЖ: КРОВЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ОБОРУДОВАНИЕ" по производству гофрокартона работает автоматизированная производственная линия. Эта линия включает специальное оборудование по подготовке макулатуры и бумажной массы:

1. Для устранения тяжелых включений используется очиститель вихревой,
2. Для размягчения потных масс используется гидроразбиватель;
3. Для подготовки макулатурной массы используют мешалку;
4. Легкие включения устраняются с помощью вихревых очистителей,
5. Турбосепаратор используется для перемешивания готовой массы;
6. Для перемалывания твердых частиц применяют дисковую мельницу;
7. Для отсеивания не растворившихся элементов используют вибросито;
8. Пульсационную мельницу для тонкого измельчения
9. Узлоуловитель для удалений узлов из жидкой массы;

Линия по производству гофрокартона включает специализированную машину, для формирования картонного полотна, его обезвоживания и сушки. Современный станок по производству гофрокартона может изготавливать 20-300 тонн продукции за сутки, при максимальной ширине полотна 6000 мм.

В процессе производства картона используется сырье:

- макулатура
- целлюлоза,
- и их композиция.

Информация о кадровом составе организации: должности, численность персонала, структура персонала.

На предприятии ООО «Кровмонтаж: кровельные линии и оборудование» работают два производственных участка по производству:

1. станков для производства бумаги, картона, металла;
2. гофрокартона и тары.

Сырье для производства – бумагу и листы картона заказывают на ОАО «Марийский ЦБК». Доставка сырья осуществляется посредством ж/д и автотранспорта.

Персонал по категориям:

1. Директор;
2. Аппарат управления

- 1) Буч Г., Рамбо Д., Джекобсон А. Язык UML. Руководство пользователя. - М.: ДМК Пресс, 2001.
- 2) Баззел Р., Кокс Д., Браун Р. Информация и риск в маркетинге — М.:Финстатинформ, 1993
- 3) Буч Г., Рамбо Д., Джекобсон А. Язык UML. Руководство пользователя. - М.: ДМК Пресс, 2001.
- 4) Вендров А.М. Проектирование программного обеспечения экономических информационных систем. / А.М. Вендров. - М.: Финансы и статистика, 2000.
- 5) Вендров А.М. CASE-технологии. Современные методы и средства проектирования информационных систем. М. : Финансы и статистика, 1998. 176 с.
- 6) Голубков Е.П. Маркетинговые исследования: теория, методология и практика: Учебник. — 3-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство «Финпресс», 2003. — 496 с.

- 7) Грекул В.И., Денищенко Г.Н., Коровкина Н.Л. Проектирование информационных систем. Интернет-университет информационных технологий. / В.И. Грекул, Г.Н. Денищенко, Н.Л. Коровкина // ИНТУИТ.ру. – 2008.
- 8) Калянов Г.Н. CASE. Структурный системный анализ (автоматизация и применение). М. : Лори, 1996. – 457с.
- 9) Кватрани Т. Rational Rose 2000 и UML. Визуальное моделирование. - М.: ДМК Пресс, 2001.
- 10) Котлер Ф. Основы маркетинга. Краткий курс.: Издательство «Вильямс», 2007. — 656 с.
- 11) Ларман К. Применение UML и шаблонов проектирования. - М.: Издательский дом «Вильямс», 2001.
- 12) Леоненков А.В. Самоучитель UML. - СПб.: БХВ-Петербург, 2001.
- 13) Петров В.И. Информационные системы. СПб. : Питер, 2002. 688 с.
- 14) Федоров Н.В. Проектирование информационных систем на основе современных CASE-технологий. - М.: МГИУ, 2008. – 287 с.
- 15) Черемных С.В., Ручкин В.С., Семенов И.О. Структурный анализ систем IDEF-технологии. / С.В. Черемных, В.С. Ручкин, И.О. Семенов – М.: Финансы и статистика, 2001.
- 16) Архангельский А. Я. Программирование в Delphi. Учебник по классическим версиям Delphi. - М.: Бином, 2006.
- 17) Буч Г., Рамбо Д., Джекобсон А. Язык UML. Руководство пользователя. - М.: ДМК Пресс, 2001.
- 18) Вендров А.М. Проектирование программного обеспечения экономических информационных систем: Учеб. - М.: Финансы и статистика, 2000.
- 19) Кватрани Т. Rational Rose 2000 и UML. Визуальное моделирование. - М.: ДМК Пресс, 2001.
- 20) Ларман К. Применение UML и шаблонов проектирования. - М.: Издательский дом «Вильямс», 2001.
- 21) Леоненков А.В. Самоучитель UML. - СПб.: БХВ-Петербург, 2001.
- 22) Мандел Т. Разработка пользовательского интерфейса. - М: ДМК Пресс, 2001.
- 23) Чен П. Модель «сущность-связь» - шаг к единому представлению данных // СУБД. 1995. №3. С. 137-158.
- 24) Должностная инструкция инспектора отдела кадров
http://www.rabota.ru/guide/dolzhnostnye_instruksii/dolzhnostnaja_instruksija_inspektora_otdela_kadrov_dolzhnostnye_obja
- 25) Организационно-распорядительная документация http://www.e-reading.club/chapter.php/130779/10/Smirnova_-_Deloproizvodstvo_dlya_sekretarya.html

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/149100>