

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/16219>

Тип работы: Отчет по практике

Предмет: Теплотехника

Оглавление

Введение 3

1. Данные организации 4

1.1. Организационная структура предприятия 4

1.2. Номенклатура выпускаемых изделий 5

1.3. Теплотехническая подготовка производства 6

1.4. Организационные службы контроля качества продукции 8

1.5. Вопросы безопасности жизнедеятельности и чрезвычайных ситуаций 10

2. Данные по сборочно-сварному цеху 12

2.1 Структура управляемая цехом 13

2.2. Описание изготавливаемой продукции 14

2.3. Средства автоматизации и механизации цеха 15

2.4. Техничко-экономические показатели цеха 16

3. Данные по участку сборки и сварки изделия 17

3.1. Описание сварочной конструкции 18

3.2. Основные и сварочные материалы 18

3.3. Описание применяемого оборудования 19

3.4. Сборочно-сварочные приспособления 24

3.5. Анализ технологического процесса и сварки изделия 29

3.6. Планировка участка 29

Заключение 31

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ 32

Введение

Опыт эксплуатации систем теплоснабжения показал, что наиболее уязвимым элементом системы, снижающим надежность теплоснабжения, являются тепловые сети. Несовершенство антикоррозионной защиты наружных поверхностей трубопроводов является основной причиной повреждений тепловых сетей. Во избежание этого персонал эксплуатационных районов проводит профилактические мероприятия по предотвращению наружной коррозии, т. е. осуществляет систематический осмотр состояния теплопроводов, компенсаторов, арматуры, штуцеров, гильз, а также откачку воды из подземных сооружений на тепловых сетях, чистку дренажей и водовыпусков. Кроме того, в объем работ по обслуживанию тепловых сетей входит замена набивки сальниковых компенсаторов, замена прокладок во фланцевых соединениях.

1. Данные организации

Общество «Уренгойтеплогенерация - 1» является самым молодым предприятием в структуре АО «Управляющая коммунальная компания». Данная компания была создана 22 августа 2008 года. Несмотря на свой юный возраст, компания уже занимается теплоснабжением Нового Уренгоя. Важный этап развития в истории предприятия начался летом 2009-го. Именно тогда компания приняла котельные от ООО «Газпромэнерго» и, соответственно, взяла на себя обязательства по обеспечению теплом и горячей водой большей части потребителей Нового Уренгоя. В начале 2010 года «Уренгойтеплогенерация - 1» взяла в обслуживание еще 5 котельных, которые до этого были в распоряжении «Уренгойгорэнерго». На данный момент в эксплуатации акционерного общества находится 15 котельных и более 300 км теплотрассы. В 2015 году котельными ОАО «Уренгойтеплогенерация-1» выработали 1457 тыс. Гкал тепловой энергии, из них было отпущено потребителям 1308 тыс. Гкал. Согласно результатам года, реализация горячей воды потребителям составила 2 717 тыс. м³.

1.1. Организационная структура предприятия

Организационная структура управления представляет собой организационную форму разделения труда по

принятию и реализации управленческих решений.

Структура управления организацией состоит из таких элементов:

- звенья;
- уровни управления;
- связи - горизонтальные и вертикальные.

Звеньями управления являются структурные подразделения и отдельные специалисты, которые выполняют соответствующие функции управления либо их часть. Основой образования звена управления является выполнение отделом заданной функции управления. Связи, которые устанавливаются между отделами связи, носят горизонтальный характер.

В рамках структуры проходит управленческий процесс, между участниками которого распределены задачи и функции управления, а, следовательно, права и ответственность за их выполнение. Организационная структура предприятия (рис. 1), представляет собой достижение намеченных целей и задач.

Работу над структурой необходимо начинать с целей и стратегии. Структура следует стратегии и определяется ею, а именно первая меняется тогда, когда меняется вторая. Структура управления выражает форму разделения труда в сфере управления и оказывает активное воздействие на процесс функционирования системы управления.

Рисунок 1 Организационная структура ОАО «Уренгойтеплогенерация-1»

1.2. Номенклатура выпускаемых изделий

В связи с тем, что ОАО «Уренгойтеплогенерация-1» является ключевым производителем и поставщиком тепловой энергии, компания обеспечивает ею как жилые, так и производственные и социально-культурные объекты Нового Уренгоя. Приоритетное направление деятельности компании, это бесперебойное теплоснабжение потребителей, соответственно, акцент в работе делается как на производстве, передаче и распределении пара и горячей воды, так и на поддержании в работоспособном состоянии котельных, тепловых сетей и электрооборудования. Работа в данном направлении осуществляется непрерывно [2]. Довольно большое внимание компания уделяет повышению качества горячей воды. Для этого, весной 2010 года в работу одной из котельной была внедрена новая для городской системы теплоснабжения технология реагентной водоподготовки. Суть ее заключается в том, что во время обработки воды используется комплексная соль щелочного характера. Ранее процесс очистки воды подразумевал фильтрование через слой кварцевого песка и деаэрацию, но нужного эффекта он не давал. Современный метод уже подтвердил свою результативность. Реагент способствует снижению коррозионной активности воды и постепенно очищает трубопровод от отложений. С начала 2011 года новая технология применяется на всех объектах ОАО «Уренгойтеплогенерация - 1».

Контроль за качеством горячей воды осуществляют сотрудники производственной химической лаборатории.

Общество «Уренгойтеплогенерация-1» является одним из самых крупных в городской сфере ЖКХ. В компании работает более 650 человек.

1.3. Теплотехническая подготовка производства

Технологическая подготовка производства обеспечивает полную готовность предприятия к ремонту и строительству новых теплопроводных сетей, может быть реализовано на технологическом оборудовании, имеющем высокий технический уровень, обеспечивающий минимальные трудовые и материальные затраты. Основной задачей технологической подготовки производства является соблюдение принципов рациональной организации производственных

рациональной организации производственных

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Основной

1. А.И.Акулов, А.Г. Бельчук, В.П. Демянцевич Технология и оборудование сварки плавлением. М.:

Машиностроение, 2003 г.

2. Гусева Т.И. Левченко А.М. Сварные конструкции. Учебное пособие. С-Пб, Издательство Политехн. ун-та, 2005 г.

3. ГОСТ 7.1-2003 Библиографическая запись. Библиографическое описание

4. Ежемесячный научно-технический и производственный журнал. «Сварочное производство». М.,- Машиностроение, Издательский центр «Технология машиностроения», 2003-2008 гг.

5. Журнал «Сварщик профессионал». М,- Издательство «Соуэло», 2003-2006 гг

Дополнительный

1. Л.П. Шебеко. Оборудование и технология автоматической и полуавтоматической сварки. М,: Высшая школа, 1975г.
2. Б. Д. Малышев Сварка и резка металлов в промышленном строительстве. М,: Стройиздат, 1989г.
3. Д. Л. Глизманенко Сварка и резка металлов. М,: Высшая школа, 1974 г.
4. В. И. Маслов Сварочные работы. М,: 1999 г.
5. А. Г. Потапьевский Сварка в углекислом газе. М,: Машиностроение, 1984 г.
6. С.И.Думов Технология электрической сварки плавлением. Л,: Машиностроение, 1989 г.
7. ГОСТ 2.105-95. ЕСКД. Общие требования к текстовым документам.
8. Технологичность конструкции изделия; Справочник /Амиров Ю.Д., Алферова Т.К., Волков П.Н. и др., Под общ. ред. Амирова Ю.Д./.- 2-е изд., перераб. и доп. – М.:, Машиностроение, 1990.
9. Куркин С.А., Николаев Г.А. Сварные конструкции. Технология изготовления, автоматизация и контроль качества в сварочном производстве: Учеб. Для вузов. - М., Высш. шк., 1991.
10. А.Д.Гитлевич, Л. А. Животинский, Д.Ф.Жмакин «Техническое нормирование технологических процессов в сварочных цехах». Издательство Москва.1962 г.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/16219>