Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/213527>

Тип работы: Реферат

Предмет: Химия (другое)

ВВЕДЕНИЕ 3

1. Минеральный порошок как средство стабилизации и армирования асфальтобетонных смесей 4
2. Источники минеральных наполнителей 5
3. Характеристики пустот 6
4. Плотность 7
5. Химический состав 8
6. Поверхности раздела фаз и переходному слою 9

ЗАКЛЮЧЕНИЕ 15

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ 16

Для приготовления минеральных порошков обычно применяют известняки средней прочности. Применение слишком прочных известняков ограничивается трудностью их размолла. Порошки из малопрочных известняков характеризуются повышенной пористостью. Наполнители заполняют пустоты между крупными агрегатами в смеси и изменяют свойства связующего, потому что наполнитель выступает как неотъемлемая часть мастики (комбинация битума, наполнителя, Журнал Вавилонского университета / Технические науки / № (2) / Том (23): 2015). Качество мастики влияет на общую механическую производительность асфальтобетонных смесей.

Интерактивный физико-химический эффект между наполнителем и битумом связанный с крупностью и характеристиками поверхности наполнителя, как правило, влияет на характеристики усталостного разрушения. Физико-химический аспект связан с адсорбцией на границе раздела битум наполнителя и значительно более высокая поверхностная активность способствует более прочным связям на границе раздела битум-наполнитель. Можно сделать вывод, что роль, связанная с физико-химической реакцией, находится под влиянием вида битума и наполнителя. Следовательно, необходимо учитывать не только количество минерального наполнителя, но также его размер при оценке того, не слишком ли количество мелкодисперсного материала присутствует в смеси, которая разрабатывается или контролируется в поле. Низкие пустоты и низкая стабильность. В этой ситуации можно встретить известняковый наполнитель асфальтовой смеси. Высокие пустоты и удовлетворительная стабильность в этой ситуации можно встретить тип асфальтовой смеси гидратированной известковой пыли. Удовлетворительные пустоты и удовлетворительная стабильность в этом случае, например у портландцемента, произведенного горячим смешанным с заполнителями. Это лучший тип наполнителя, потому что эта смесь успешно соответствует всем критериям.

Как уже было сказано, на качество мастики влияет сочетание битумного вяжущего и наполнителя, а также на общие механические характеристики асфальтобетонных смесей, а также на работоспособность. Обычно эффект наполнителя основан на эффекте объемного наполнителя или интерактивную роль между наполнителем и битумом благодаря поверхности характеристики наполнителя.

1. ГОСТ 9128-97. Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия.
2. ГОСТ 22245-90. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия.
3. ГОСТ Р 52056-2003 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия. - М.: ИПК Изд-во стандартов, 2003.
4. Гохман Л.М. Комплексные органические вяжущие материалы на основе блоксополимеров типа СБС: Учеб. пособие. - М.: ЗАО «ЭКОН-ИНФОРМ», 2004.
5. Котлярский Э.В. Строительно-технические свойства дорожного асфальтового бетона. Учебное пособие - М., 2004.
6. ТУ 38 УССР 201-170-78. Присадка адгезионная БП-3.
7. ГОСТ Р 52129-2003. Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей и органоминеральных смесей. Технические условия.

8. Рыбьев И.А. Асфальтовые бетоны. - М.: Высшая школа, 1969.
9. Кирюхин Г.Н. Проектирование состава асфальтобетона и методы его испытания: Обзорная информация. / Информавтодор. - Вып № 6. М. - 2005.
10. Соколов Ю.В. Проектирование состава дорожных асфальтобетонов: Учебное пособие. - Омск: СибАДИ, 1979.
11. Быстрое Н.В. Проектирование асфальтобетона. Методические указания к лабораторной работе. - М: МАДИ, 1986.
12. Рыбьев И.А. Строительное материаловедение. - М.: Высшая школа, 2004.
13. Мелик-Багдасаров М.С., Кононов В.Н., Файнберг Э.С. Оптимальное время перемешивания асфальтобетонной смеси. // Автомобильные дороги. - № 3. - 1974.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/213527>