

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/doklad/236668>

Тип работы: Доклад

Предмет: Полимеры

-

Принцип нанесения полимерного пламенного напыления первоначально был заимствован из технологии напыления металла пламенем. Покрытие обладает более декоративными свойствами и имеет ограничения по типу используемых полимеров. Напыление - это более общее определение, которое подчеркивает функциональность покрытия.

Наиболее широко в промышленности используются следующие способы нанесения полимерных порошковых материалов:

- псевдооживленный слой;
- электростатическое нанесение;
- струйное термическое нанесение.

Каждый из этих методов имеет свои преимущества и недостатки, которые определяют его эффективную область применения. Он основан на геометрических параметрах деталей и изделий с покрытием, их конструкции, технологических особенностях и будущих условиях эксплуатации. Единственным фактором, объединяющим все эти способы, является термическая обработка, которая необходима для образования стабильной адгезионной связи между грунтовкой и полимером. Первые два метода предполагают комплекс операций и наличие специальных кабин, ванн и печей. Поэтому первое и главное ограничение их использования касается стационарных и крупногабаритных изделий. В этом случае единственными экономически эффективными и простыми являются методы термоструйного напыления, позволяющие формировать полимерное покрытие за одну операцию.

Методами термического струйного напыления являются:

- тепловое излучающее распыление;
- распыление расплава;
- газотермический (пламя, плазма).

Из них наиболее технологичным и экономически целесообразным является метод пламенного напыления. Его основные преимущества включают в себя:

- возможность производить напыление без демонтажа конструкций;
- гибкость технологии и мобильность оборудования;
- легкость и простота обслуживания;
- возможно формирование слоев из большинства полимерных материалов с изменением структуры;
- отсутствие источников питания.

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/doklad/236668>