

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/237470>

Тип работы: Отчет по практике

Предмет: Машиностроение

-

Технологичность общей конфигурации

Качественная оценка технологичности детали: поверхности детали имеют шероховатость и степень точности соответствующие служебному назначению детали. Перепад размеров Камера всасывания не значительный. Деталь обладает достаточной жесткостью для достижения заданной точности обработки. Технологичными элементами являются заходные фаски, облегчающие сборку. Нетехнологичными элементами являются 2 отверстия $\varnothing 20$, не позволяющие применить прогрессивные методы обработки.

Технологичность базирования и закрепления

Черновыми базами для установки заготовки на первой операции являются основание и торцовая поверхность заготовки. В дальнейшем за базы могут быть приняты базовые плоскости заготовки. Ось заготовки является как технологической, так и измерительной базой. Точность изготовления технологических баз заготовки обеспечивает требуемую точность обработки.

Технологичность обрабатываемых поверхностей

Точность и шероховатость рабочих поверхностей определяются условиями работы Камеры всасывания. Уменьшение точности исполнительных поверхностей и основных конструкторских баз приведет к снижению точности установки Камеры всасывания и надежности ее работы. Уменьшение шероховатости этих поверхностей приведет к их интенсивному изнашиванию при работе.

Форма детали позволяет обрабатывать поверхности на проход. Обработка поверхностей в упор затруднений не вызывает.

Таким образом, с точки зрения обрабатываемых поверхностей деталь следует считать технологичной.

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой: <https://stuservis.ru/otchet-po-praktike/237470>