Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/statya/282056>

Тип работы: Статья

Предмет: Машиностроение

-

Деталь «Матрица» является элементом штампа и совместно с пуансоном обеспечивает получение заготовки заданной формы при штамповке материалов. Матрица представляет собой деталь, имеющую центральное отверстие $\text{H}127,8\text{H}7$ с $Ra=0,8$ мкм для направления пуансона в процессе штамповки. Для крепления на штампе выполнены четыре бобышки в размер $\text{H}188$ с $Ra=3,2$ мкм на квадрате $\text{H}180\text{p}6$ с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм. Формирование будущей заготовки происходит в полости $\text{H}132,2\text{H}9$ и $\text{H}132,6\text{j}57$ с шероховатостью поверхности $Ra=0,2$ мкм.

Для обеспечения соосности пуансона и матрицы направляющие колонки перемещаются по трем отверстиям $\text{H}8\text{H}8$ мм с шероховатостью поверхности $Ra=0,8$ мкм.

1. Мингачев Рустам Ринатович Совершенствование технологического процесса изготовления детали типа «Кронштейн» на станке ЧПУ.

Вопросы устойчивого развития общества. 2022. № 7. С. 753-760.

2. А.М.Ф. Аль-Дарабсе, Е.В. Маркова, В.В. Миллер Изготовление деталей самолетов Российский электронный научный журнал / Russian electronic scientific journal, 2019, №4(34)

3. Хонин, К. А. Совершенствование технологического процесса в условиях автоматизированного производства / К. А. Хонин, Р. А. Ермолаев. — Текст : непосредственный // Молодой ученый. — 2018. — № 25 (211). — С. 151- 155.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/statya/282056>