

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/310830>

Тип работы: Реферат

Предмет: Транспорт

Введение 3

1. Авторемонтная компания 5

1. 1 Состав авторемонтных компаний 5

1. 2 Производственный процесс автомастерской 6

2. Расчет производственной линии 8

3. Расчет площади участка 10

Заключение 14

Список использованных источников 16

Введение

Целью данной работы является закрепление знаний по теме и приобретение практических навыков проведения расчетов основных, вспомогательных и сервисных параметров.

Организация производства как вида деятельности предполагает создание условий для рационального взаимодействия производственных факторов с целью построения целостной и эффективной производственной системы. Организация производства охватывает все компоненты производственной системы и все стороны производства и его хозяйственной деятельности. К наиболее важным компонентам (подсистемам) относятся:

1. Организация производственных процессов во времени и пространстве как процесс функционального, пространственного и временного сочетания и передачи материальных и личных факторов производства.

2. Организация труда работников предприятия, процесс установления и совершенствования методов и условий выполнения трудового процесса.

3. Организация вспомогательных цехов предприятия и ремонтных хозяйств как комплексного процесса обеспечения основного производства.

4. Организация технического менеджмента по качеству продукции, как процесс обеспечения конкурентоспособности продукции.

5. Организация технического нормирования труда: как процесс установления меры затрат труда на производство единицы продукции или на заданный объем работ за период времени.

6. Организация и планирование создания и разработки новых моделей и новых технологий.

7. Организация управления как процесс построения и совершенствования системы управления и метод ее функционирования.

Работа включает в себе исследование проблемы состава авторемонтных предприятий, проблему производственного процесса авторемонтных предприятий, способа организации их производства.

1. Авторемонтная компания

1.1 Состав авторемонтных компаний

В состав авторемонтного предприятия входят основные производственные цеха, сервисные цеха и вспомогательные производственные цеха.

К основному производству относятся цеха, отделы и помещения, непосредственно связанные с выполнением технологических процессов и распределением готовой продукции. В целом, основная производственная система авторемонтного производства выглядит следующим образом.

- Демонтажный цех с участками наружной мойки, разборки автомобилей/агрегатов, мойки/очистки деталей, осмотра/сортировки.
- Сборочный завод с такими отделами, как сборка, ремонт электрооборудования, ремонт аккумуляторов, ремонт шин, шиномонтаж, сборка кузова, регулировка и устранение неисправностей.
- Сборочное производство, состоящее из ремонтно-сборочного участка основных деталей и двигателей, испытательного участка, агрегатно-сборочного и испытательного, агрегатного ремонтно-сборочного участков.
- Цех ремонта и изготовления деталей с отделениями металлообработки - механического, кузнечно-пружинного, медепрокатного, термического, сварочного и электролизного.
- Световой цех с такими отделами, как ремонт кабины и крыла, перетяжка и покраска.

Вспомогательное производство и производство услуг предназначены для удовлетворения потребностей основного производства. Конструктивные элементы вспомогательного и обслуживающего производства.

1.2 Производственный процесс автомастерской

Ремонтно-производственный цикл – это последовательность операций, выполняемых с момента прибытия отремонтированного изделия на объект до прибытия полностью отремонтированного изделия.

По назначению и роли в производстве процессы делятся на основные, вспомогательные и сервисные.

Основной процесс называется производственным процессом, и в течение этого времени форма, размер, свойства, внутренняя структура и т. д. Целевой работы будет напрямую изменен, и он изменится на готовый продукт.

Вспомогательный процесс включает в себя процесс, предотвращающий прорыв основного процесса.

Вспомогательный процесс включает в себя ремонт оборудования, производство технического оборудования (инструменты, ремонтные детали), производство парового и сжатого воздуха, а также генерацию тепла и электричества.

Процесс обслуживания является рабочей процедурой для предоставления услуг, необходимых для основного производственного процесса и вспомогательного производственного процесса. Это включает в себя материалы и услуги технической поддержки для корпоративной деятельности, всевозможные складские услуги и транспортные операции.

Чтобы максимально использовать способности корпоративных фабрик и отделов, необходимо должным образом организовать производственный процесс в пространственном и времени.

Период производственного цикла (T_c , P) для ремонта автомобиля может быть выражен следующим образом, с момента запуска автомобиля для ремонта и оставления его без ремонта.

$$T_c \cdot p = t_c \cdot t / k_{пер}$$

Состав сотрудников. Рабочая сила состоит из производственных рабочих, неквалифицированных рабочих, вспомогательных рабочих, менеджеров, специалистов, клерков, младшего персонала, пожарных и сотрудников службы безопасности.

Производственный рабочий. К производственным рабочим относятся рабочие, непосредственно выполняющие технические работы, связанные с изготовлением продукции на основном производственном участке.

Списочная численность – это общее количество работников, как реально явившихся, так и отсутствующих в

связи с отпуском или уважительными причинами. Состав посещаемости – это количество сотрудников, которые фактически пришли на работу. Численность сотрудников в среднем на 10-12% превышает численность непосредственных сотрудников.

Подсобный рабочий. Вспомогательные рабочие – это работники, которые непосредственно не участвуют в технических работах.

1. Мауэргауз Ю. Е. Автоматизация оперативного планирования в машиностроительном производстве. — М.: Экономика, 2017. — 287 с.
2. Новицкий Н. И., Горностай Л. Ч., Горюшкин А. А. Организация, планирование и управление производством. / под ред. Новицкого Н. И. — М.: Кнорус, 2018. — 320 с.
3. Новицкий Н. И., Пашуто В. П. Организация, планирование и управление производством. / под ред. Федоровой А. Д. — М.: Финансы и статистика, 2017. — 576 с.
4. Сизов В. Д., Станецкая Ю. А. Организация, планирование инженерных систем. Управление их производством. — М.: Высшая школа, 2021. — 352 с.
5. Слак Н., Джонстон Р., Чеймберс С. Организация, планирование и проектирование производства. / под ред. Мироновой Л. Е. — М.: ИНФРА-М, 2016. — 790 с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/310830>