

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://studservis.ru/kursovaya-rabota/322853>

Тип работы: Курсовая работа

Предмет: Метрология

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	2
ГЛАВА 1. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ОРГАНИЗАЦИИ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА В ОРГАНИЗАЦИЯХ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ.....	5
1.1. Зависимость качества выпускаемой продукции от качества измерений.....	5
1.2. Цель и задачи метрологического обеспечения производства строительной отрасли.....	8
1.3. Анализ нормативных документов по метрологическому обеспечению производства в строительной отрасли.....	11
ГЛАВА 2. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА В СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ.....	17
2.1. Порядок выбора средств измерений и испытательного оборудования для применения в организациях строительной отрасли.....	17
2.2. Порядок приобретения, учёта, хранения и списания средств измерений в организациях строительной отрасли.....	24
2.3. Порядок организации поверки и ремонта средств измерений в организациях строительной отрасли.....	28
Заключение.....	31
Список литературы.....	32

ВВЕДЕНИЕ

Строительство играет очень важную роль в развитии экономической системы государства. Это решает проблему удовлетворения потребности в жилье, которая является одной из основных потребностей человека. Современное жилье - это сочетание градостроительных, инженерных, архитектурных, эстетических и других решений, отражающих научно-технический и экономический уровень развития государства. В условиях экономической реформы значительное улучшение качества строительной продукции является важнейшим условием интенсивного развития всей строительной отрасли. Низкий уровень качества снижает экономическую эффективность капиталовложений, негативно сказывается на экономике страны и затрудняет решение социально-экономических проблем. Фактический уровень качества конечного строительного продукта зависит от качества исследовательских и экспериментальных работ, нормативной и проектной документации, строительных материалов, конструкций и оборудования, строительной техники и используемых механизмов, а также от качества работы непосредственного исполнителя и технико-экономических характеристик строительства. Эксплуатационный уровень качества выявляется и поддерживается в процессе эксплуатации готового строительного объекта. Чтобы решить проблему качества строительной продукции, необходимо решить проблему качества промежуточных продуктов, включая нормативную и проектную документацию, строительные материалы, конструкции и оборудование, строительные монтажные работы, а также вопрос качества эксплуатации зданий и сооружений. Метрологическое обеспечение строительства обеспечивает единообразие и точность измерений при проектировании, строительстве и эксплуатации научных и организационных методов, норм и правил, зданий и сооружений. Единообразие и точность измерений - это условие, при котором все измерения производятся в установленных единицах измерения и имеются известные ошибки. Основными задачами метрологического обеспечения в строительстве являются:

- повышение качества и экологической безопасности строительной продукции;
- эффективность управления строительным производством;

- обеспечить поддержку взвешивания для сертификации продукции;
- повышение эффективности экспериментов и испытаний.

Количество контрольно-измерительных операций в строительстве постоянно увеличивается, а в некоторых случаях превышает количество технических операций, и ошибки при его выполнении в равной степени снижают показатели качества строительства. Измерения являются основным источником информации об объеме, характеристиках, физико-механических и геометрических свойствах строительных материалов, конструкционных и технических процессах, на основе которых осуществляется учет, управление и техническое совершенствование всех этапов строительства зданий и сооружений. В строительной отрасли деятельность метрологических служб должна быть тесно связана с технологией выполнения работ. Для обеспечения требуемой точности и высокой надежности всех операций контроля и измерений необходимо соблюдать следующие условия:

- технические документы должны предусматривать необходимое количество контрольных операций с указанием методов и измерительных приборов;
- измерительные приборы должны проверяться со строго установленными интервалами;
- для всех измерений должны быть разработаны документы, определяющие методы измерений.;
- строительные и монтажные площадки должны быть обеспечены необходимыми измерительными приборами;
- измерения должны выполняться надлежащим образом квалифицированными и специально обученными сотрудниками.

Несоблюдение хотя бы 1 из вышеуказанных условий приведет к неправильным результатам или недостаточной надежности. Номенклатура и количество контрольно-измерительных операций в строительстве очень велики. Например, только в строительном-монтажном производстве необходимы измерения и контроль. Около 600 индикаторов для измерения используется до 700 приборов различных типов, машин, приборов и приспособлений. Поэтому для того, чтобы выполнять качественные измерения, вам нужен прибор с необходимой точностью измерений и специалист, который знает, как его использовать на строительной площадке. Возможность достижения точности измерений осуществляется благодаря поддержке метрологии. Преждевременные и недостоверные данные негативно сказываются на качестве строительства и, как следствие, на его безопасности. Определенные трудности в решении проблем качества возникают при разработке законодательных, нормативных, технических и методологических основ, связанных с глобальным пересмотром и реформой системы технического регулирования строительства. Поэтому перед строительной отраслью стоит сложнейшая задача повышения качества, надежности и долговечности вновь вводимых в эксплуатацию домов.

ГЛАВА 1. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ОРГАНИЗАЦИИ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА В ОРГАНИЗАЦИЯХ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

1.1. Зависимость качества выпускаемой продукции от качества измерений

Надежное измерение технических параметров играет важную роль в обеспечении высококачественных показателей разрабатываемых образцов отечественной продукции. Без правильно выполненных измерений невозможно определить их качество и надежность. Надежность результатов измерений зависит от выбранного метода и измерительного оборудования, а также от правильного определения их результатов, т.е. точности. В процессе производства и эксплуатации поддержание конкурентоспособности отечественной продукции на необходимом уровне достигается за счет полученной информации:

- измерение метрологических характеристик для определения качества измерения параметров при мониторинге, диагностике и прогнозировании технических условий;
- измерение режима и условий эксплуатации изделия.

Метрологический контроль качества продукции способствует получению достоверной информации и преследует 2 цели. Использовать в процессе использования по назначению и контроля его технического состояния. Чтобы определить цель измерения и процедуру его осуществления, рекомендуется учитывать основные этапы жизненного цикла продукта: подготовка к использованию, использование по назначению, техническое обслуживание, хранение и т.д. Качество - это наиболее обобщенная и в то же время единственная характеристика объекта, которая отражает совокупность бесконечного множества всех его свойств. Прежде всего, продукт обладает набором таких физических, механических, химических, электрических и аналогичных свойств, которые представляют его потребительскую ценность и отвечают требованиям покупателя продукта.

Требуемый уровень качества продукции уже находится на стадии разработки, он осуществляется на этапе технической подготовки производства и фактического производства и поддерживается в процессе эксплуатации. При этом решаются следующие основные задачи:

- требования к формированию различных (экономических, технических, эргономических, гигиенических и т.д.) продуктов;
- надежная оценка уровня качества продукции, достигнутого путем проведения испытаний;
- контроль качества продукции во время производства и приемки продукции заказчиками и т.д.

Очевидно, что контроль качества занимает важное место в разработке и производстве продукции, поскольку он помогает своевременно выявлять ошибки, допущенные в ходе разработки, с целью получения полной и достоверной информации обо всех отклонениях в производственном процессе.

Требуемая точность и полнота измерения параметров разработанного образца, а также условия, при которых эти параметры измеряются, позволяют достичь высокой производительности на разработанном образце продукта. 1. При разработке образцов продукции измерения служат одним из основных источников информации для получения необходимой и достоверной информации о достигнутом уровне технических характеристик, что объясняется тем, что расчеты, выполняемые при проектировании технических систем, имеют относительно низкую точность. Для получения окончательного конструкторского решения требуется экспериментальное исследование характеристик и режима работы созданных образцов изделия. Результаты измерений также используются для своевременного обнаружения и предотвращения ошибок и дефектов, допущенных при проектировании. Поэтому при разработке продуктов испытания различных типов прототипов проводятся в разных лабораториях, а также в реальных условиях эксплуатации.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Система менеджмента качества STP SZHI9001.11.01-2011. Контрольное, измерительное и испытательное оборудование. Поддержка производственного взвешивания;
2. Система менеджмента качества STP SKZHI9001.11.02-2011. Контрольное, измерительное и испытательное оборудование. Учет, поверка, хранение, эксплуатация и ремонт приборов;
3. STP SKZHI9001.11.04-98 управление системой качества контрольно-измерительного и испытательного оборудования. Организация и порядок сертификации испытательного оборудования;
4. Система качества STP SKZHI9001.11.05-98. Контрольное, измерительное и испытательное оборудование. Организация и порядок сертификации средств измерений;
5. STP12-96 Процедуры разработки, производства и ввода в эксплуатацию нестандартного специального технического оборудования;
6. STP SKZHI001-98 выбор рабочих измерительных приборов и принадлежностей для контроля линейных и угловых размеров;
7. Система качества STP SKZHI9001.02.02-98. План технического развития и планирование нового оборудования. Процедуры формирования и отчетности;
8. Система качества STP SKZHI9001 09.07-98. Техническое обслуживание и ремонт технического оборудования;
9. STP SKZHI9001 11.02-2011 "Управление, бухгалтерский учет, верификация, инспекция";
10. STP SKZHI9001 11.04 "Организация и процедура сертификации испытательного оборудования", в нем указаны требования к сертификации Ю, введенного в эксплуатацию, с конечным результатом: Сертификат с положительным результатом.;
11. СТП СКЖИ9001 11.05-98 "Организация и осуществление метрологической сертификации средств измерений.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kursovaya-rabota/322853>