Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/346974

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Механика

Практическая часть 3
Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал» 3
Операционная карта механической обработки детали «Вал» 20
Технологическая карта механической обработки детали «Вал» 22
Список литературы 23

Практическая часть
Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал»
Цель работы - составить технологический процесс механической обработки на изготовление детали – «Вал». Заготовка – пруток ∅50 мм, В= 900 МПа; l=340 мм.
В заключение работы будут приведены все расчетные данные в операционной карте механической обработки, которая составляется в соответствии с принципами и последовательностью, описанными в разделе 2.4 [1].
По данным из задания, выполним чертеж детали «Вал». Чертеж детали «Вал» представлен на рисунке 1.1.
Установ А. Установить и закрепить заготовку в трехкулачковом токарном патроне (рисунок 2).
Рисунок 2 – Установка заготовки в трехкулачковом патроне
Вспомогательное время определяем по таблице приложения А24 (выдвижение прутка из патрона на длину не более 300 мм с контролем визуально и при диаметре прутка не более 50 мм):
ТВС=0,5 мин.

Беломестных В.А., Агафонов С.В., Кузьмин А.В. Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин оборудования, учебное пособие: ; Иркут. гос. аграр. ун-т им. А. А. Ежевского. – Молодежный : Изд-во ИрГАУ, 2020. – 144 с
Ачкасов К. А. Прогрессивные способы ремонта сельскохозяйственной техники / К. А. Ачкасов. М. : Колос, 2002. – 194 с.
Рогов В.А. Современные машиностроительные материалы и заготовки: учеб. пособие для студентов высш. учеб. заведений / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 336 с.
Материаловедение /Под ред. Б. Н. Арзамасова [и др.]. – М.: Из-во МГТУ им. Баумана, 2009. – 648 с.
Технология конструкционных материалов: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов / А. М. Дальский [и др.]; Под общей редакцией А. М. Дальского. – 6-е издание, переработанное и дополненное. – М.: Машиностроение, 2005. – 592 с.
Технология машиностроения: В 2 кн. Кн. 1. Основы технологии машиностроения: Кн. 2. Производство деталей машин: учеб. пособ. для вузов / Э. Л.Жуков, И. И. Козарь, С. Л. Мурашкин и др., Под ред. С. Л. Мурашкина. - М.: Высш. шк., 2003. Кн. 1-278с:Кн. 2-295с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/346974