

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/346974>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Механика

Практическая часть 3

Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал» 3

Операционная карта механической обработки детали «Вал» 20

Технологическая карта механической обработки детали «Вал» 22

Список литературы 23

Практическая часть

Проектирование технологического процесса механической обработки детали «Вал»

Цель работы - составить технологический процесс механической обработки на изготовление детали - «Вал». Заготовка - пруток $\varnothing 50$ мм, $V = 900$ МПа; $l = 340$ мм.

В заключение работы будут приведены все расчетные данные в операционной карте механической обработки, которая составляется в соответствии с принципами и последовательностью, описанными в разделе 2.4 [1].

По данным из задания, выполним чертеж детали «Вал». Чертеж детали «Вал» представлен на рисунке 1.1.

Установ А. Установить и закрепить заготовку в трехкулачковом токарном патроне (рисунок 2).

Рисунок 2 - Установка заготовки в трехкулачковом патроне

Вспомогательное время определяем по таблице приложения А24 (выдвижение прутка из патрона на длину не более 300 мм с контролем визуально и при диаметре прутка не более 50 мм):

$T_{BC} = 0,5$ мин.

Беломестных В.А., Агафонов С.В., Кузьмин А.В. Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин оборудования, учебное пособие: ; Иркут. гос. аграр. ун-т им. А. А.

Ежевского. - Молодежный : Изд-во ИрГАУ, 2020. - 144 с

Ачкасов К. А. Прогрессивные способы ремонта сельскохозяйственной техники / К. А. Ачкасов. М. : Колос, 2002. - 194 с.

Рогов В.А. Современные машиностроительные материалы и заготовки: учеб. пособие для студентов высш. учеб. заведений / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. - М.: Издательский центр «Академия», 2008. - 336 с.

Материаловедение /Под ред. Б. Н. Арзамасова [и др.]. - М.: Из-во МГТУ им. Баумана, 2009. - 648 с.

Технология конструкционных материалов: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов / А. М. Дальский [и др.]; Под общей редакцией А. М. Дальского. - 6-е издание, переработанное и дополненное. - М.: Машиностроение, 2005. - 592 с.

Технология машиностроения: В 2 кн. Кн. 1. Основы технологии машиностроения: Кн. 2. Производство деталей машин: учеб. пособ. для вузов / Э. Л. Жуков, И. И. Козарь, С. Л. Мурашкин и др., Под ред. С. Л. Мурашкина. - М.: Высш. шк., 2003. Кн. 1-278с; Кн. 2-295с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/346974>