Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/349539

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Детали машин

-

Задание 2

Используя курсовой проект по предмету «Детали машин» сделать разбор составляющих элементов редуктора на предмет способа получения заготовки.
Рисунок 1 – Сборочный чертеж червячно-цилиндрического редуктора

Составляем таблицу деталей редуктора
Таблица 1 - Детали редуктора, материал, способ получения заготовки
ЛПФ – литье в песчаные формы, ЛОФ - литье в оболочковые формы, ЛВМ – литье по выплавляемым моделям, ЛК – коккиль, ЛД – литье под давлением. ГОШ – горячая объемная штамповка, ХОШ - холодная объемная штамповка.

ГОСТ 26645–85. Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку. – М. : Изд-во стандартов, 1989. – 54 с.
ГОСТ 977–88. Отливки стальные. Общие технические условия. – М. : Изд-во стандартов, 1989. – 56 с.
ГОСТ 321.2–92. Комплекты модельные. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров. – М. : Изд-во стандартов, 1992. – 20 с.
Справочник технолога-машиностроителя / сост. : А. Г. Косилова, Р. К. Мещеряков. – М. : Машиностроение, 1985. – Т1. – 556 с.
Горбацевич, А. Ф. Курсовое проектирование по технологии машиностроения / А. Ф. Горбацевич, В. А. Шкред. – Минск : Высш. шк., 1983. – 255 с.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/349539