Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/353785

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Ремонт автомобилей и двигателей

-

K7 = 0,9 (коэффициент на степень твердости круга - степень твердости круга N (СМ1));
K8 = 0,85 (коэффициент на используемый станок - станок 3К227А, который проработал непрерывно до 10 лет);
K9 = 1,3 (коэффициент на шероховатость поверхности - шероховатость поверхности Ra = 1,6 мкм);
K10 = 1,0 (коэффициент на тип шлифуемой поверхности - шлифуемая поверхность − цилиндрическая);
K11 = 1,2 (коэффициент на группу обрабатываемости стали и группу СОЖ - группа обрабатываемости II, СОЖ 3-ей группы);
V = 32 м/с (действительная скорость шлифования).
Подставляя данные в формулу определяем:
SP=1,5×0,87×1,0×1,0×1,0×1,15×0,9×0,85×1,3×1,0×1,2×32×0,00635=0,01 ммдв. ход.
Определяем действительную осевую скорость подачи по формуле:
VSOC=K9K10K11VSOC*.
Подставляя значения в формуле, получаем:
VSOC=1,3×1,0×1,2×2190=3416 мм/мин.
По паспорту станка определяем возможность обеспечения расчетных подач:
Согласно техническим характеристикам внутришлифовального станка 3К227А радиальная подача Sp дискретна. Расчетную подачу станок обеспечить не может, поэтому выбираем ближайшую величину подачи равную Sp = 0,006 мм/дв. ход.

1. Беломестных В.А. Надежность и ремонт машин. Технология восстановления деталей. Часть 1 / Методические указания по изучению дисциплины и выполнению контрольной работы : Иркутский ГАУ - Иркутск, 2020. - 46 с.
2. Ачкасов К. А. Прогрессивные способы ремонта сельскохозяйственной техники / К. А. Ачкасов. М. : Колос, 2002. – 194 с.
3. Рогов В.А. Современные машиностроительные материалы и заготовки: учеб. пособие для студентов высш. учеб. заведений / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 336 с.
4. Материаловедение /Под ред. Б. Н. Арзамасова [и др.]. – М.: Из-во МГТУ им. Баумана, 2009. – 648 с.
5. Технология конструкционных материалов: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов / А. М. Дальский [и др.]; Под общей редакцией А. М. Дальского. – 6-е издание, переработанное и дополненное. – М.: Машиностроение, 2005. – 592 с.
6. Режимы резания металлов, Справочник под редакцией Ю. В. Барановского, М., Машиностроение, 1972 г.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/353785