Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/354945>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Транспорт

-

Цель работы:

Для технологического оборудования, выбранного для производственного участка, составить план - график ППР и рассчитать трудоемкость ремонтных работ на календарный год.

Исходные данные:

№ п/п Кол-во ед. оборудования Длительность Тмц, год Категория рем. сложности R

3 12 3-8 3-8

Выполнение работы:

1) Условная расстановка оборудования на производственном участке представлена на рис. 1.

Рисунок 1 – Условная расстановка оборудования

2) Таблица план-графика ППР.

№ п/п Оборудование Модель, марка изд. ном Сменность работ Категория рем. сложности Мех. часть Эл. часть Вид и дата последнего ремонта Межрем. цикл мес. Вид ремонта в условных обозначениях Количество ремонтов Трудоемкость на все виды ремонтов, нч Простой в ремонте, ч I II III IV O T C K Мех. часть Эл. часть
Январь Февраль Март Апрель Май Июнь Июль Август Сентябрь Октябрь Ноябрь Декабрь Слесарные Станочные Прочие Всего

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29

1 Электронный течеискатель Center 380 1 4 - O 24 O O O O O O O O O O T 11 1 0 0 16 2 6 24 3727

2 Ультрафиолетовая лампа - 1 3 - O 36 O O O O O O O O O O T 11 1 0 0 12 1,5 4,5 18

3 Манометрический коллектор - 1 3 - O 24 O O O O O O O O O O T 11 1 0 0 12 1,5 4,5 18

4 Вакуумный насос 1B 1 5 - O 36 O O O O O O T O O O O T 10 2 0 0 40 5 15 60

5 Заправочная колба - 1 5 - O 36 O O O O O O O O O O C 11 0 1 0 - - - -

6 Заправочная станция AC 690 PRO 1 5 - O 36 O O O O O O O O O O T 11 1 0 0 20 2,5 7,5 30

7 Аппарат аргонной сварки UPERTIG 250 AC/DC 1 6 - O 36 O O O O O O O O O O T 11 1 0 0 24 3 9 36

8 Токарный винторезный станок 1K62 1 8 - O 24 O O O O O O T O O O O O 11 1 0 0 32 4 12 48

9 Подъемник П91 1 8 - C 48 O O O O T O O O O O C O 10 1 1 0 32 4 12 48

0 Компрессор АВ 100/335 1 6 - С 48 0 0 С 0 0 0 0 0 0 С 0 10 0 2 0 - - - -

1

1 Установка для мойки деталей М-312 1 4 - Т 24 0 0 0 0 0 0 С 0 0 0 Т 0 10 1 1 0 16 2 6 24

1

2 Гидравлический пресс РХВ15 1 8 - О 24 - О С 0 - О Т 0 0 0 О Т 7 2 1 0 64 8 24 96

Расчет трудоемкости ремонтных работ производится по следующей зависимости:

$$TPO = T_{ye} \cdot \gamma \cdot \Phi \quad (1)$$

Потребное количество рабочих для проведения плановых ремонтов определяется по формуле:

$$K = \sum TPO \Phi \quad (2)$$

где $\sum TPO$ - суммарная трудоёмкость ремонтов по всем видам оборудования,

н-ч;

Φ - действительный годовой фонд рабочего, ч (1860);

γ - коэффициент переработки нормы, (1,1.; 1,2).

1 Завьялов С. Н. Мойка автомобилей. Технология и оборудование. – М.: Транспорт, 1993. – 184 с.

2 Коммерческие автомобили. Каталог. – М.: Издательский дом «Третий Рим», 2004. – 160 с.

3 Установка для мойки двигателей М-203: каталог ООО «Гарокомплект» – 2015 [Электронный ресурс]. URL: <http://garo.ru> (дата обращения: 11.05.2023).

4 Рыбин Н. Н. Проектирование технологических процессов обслуживания автомобилей: учебное пособие. – Курган: Изд-во Курганского гос. ун-та, 2005. – 113 с.

5 Рыбин Н. Н. «MIKNOR» (Проектирование нормативной трудоемкости операций технологических процессов ТО и ТР автомобилей): рекламно-техническое описание программной разработки. – М.: Депонирована. Министерство образования Российской Федерации. Государственный координационный центр информационных технологий. Национальный информационный фонд неопубликованных документов». Номер гос. регистрации 50200500027. Дата: 11.05.2023 г.

6 СП 2.3.6.1066 – 01. Санитарно-эпидемиологические требования к организациям торговли и обороту в них продовольственного сырья и пищевых продуктов // Санитарно-эпидемиологические правила. Введ. 2002-01-01. – М.: Минздрав России, 2001. – 36

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/354945>