

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/368386>

Тип работы: Реферат

Предмет: Машиностроение

Введение.....	2
Горячие трещины.....	3
Холодные трещины.....	9
Заключение.....	16
Список использованной литературы.....	19

Сварка – это процесс получения неразъемных соединений за счет создания межатомных связей между свариваемыми элементами при их локальном или общем нагреве или пластической деформации или одновременном действии и нагрева и деформации. Таким образом, посредством сварки получают неразъемные сварные соединения. В большинстве случаев сваркой соединяют детали из металлов. Однако сварные соединения используются и для неметаллических материалов – пластиков, керамики и т.д. При создании сварных соединений крайне важна технологическая прочность сварных соединений. Технологическая прочность сварных соединений – это способность сварных соединений выдерживать без разрушения различного рода воздействия, которые могут возникать в процессе сварки, остывания или вылеживания сварных конструкций под влиянием сварочных деформаций и напряжений. В отличие от эксплуатационной прочности, которая характеризует прочность сварных соединений в условиях эксплуатации.

Предметом настоящего реферата является в частности технологическая прочность сварных соединений в частности в отношении различных трещин и условий их возникновения.

1. Винокуров В. А., Григорьянц А. Г. Теория сварочных деформаций и напряжений. М., 1984.
2. Макаров Э. Л. Холодные трещины при сварке легированных сталей. М., 1981.
3. Прохоров Н. Н. Технологическая прочность сварных швов в процессе кристаллизации. М., 1979.
4. Сварка в машиностроении. Справочник в 4-х томах. М., 1979. Т. 3.
5. Николаев Г. А., Винокуров В. Л. Сварные конструкции. Расчет и проектирование: Учеб, для вузов. М., Высш. шк., 1990.

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/referat/368386>