

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/380974>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Экономика предприятия

Содержание

Теоретическая часть 3

1. Технологический процесс. Классификация технологических процессов. Производственный процесс.

Классификация производственных процессов 3

2. Рабочее время. Единицы измерения рабочего времени. Виды фондов рабочего времени 10

Практическая часть 17

Список использованной литературы 18

В критериях автоматического, самодействующего и гибкого интегрированного производств запасные и обслуживающие процессы в той или же другой степени соединяются с ведущими и делаются обязательной частью процессов изготовления продукции.

Производственный процесс - это тип технологического процесса, который связан с производством конечной продукции или товара. Он включает в себя все необходимые этапы для создания и доставки продукта на рынок, включая проектирование, закупку сырья и материалов, производство, контроль качества, упаковку и доставку.

Классификация производственных процессов также может основываться на различных критериях.

Например, процессы могут быть классифицированы по типу продукции - от производства товаров народного потребления до производства технически сложных изделий. Они также могут быть классифицированы по системе производства - от массового производства до индивидуального, заказного производства.

Технологические процессы, в свою очередь, делятся на фазы. Фаза-комплекс дел, исполнение которых охарактеризовывает окончание некой доли научно-технического процесса и соединено с переходом труда из 1-го высококачественного состояния в иное.

Технологический процесс - это последовательность операций и действий, которые необходимо выполнить для производства конкретной продукции или услуги. Он включает в себя все этапы, начиная от разработки концепции и проектирования до финального процесса производства и контроля качества [7, с. 100].

Классификация технологических процессов может основываться на различных критериях. Например, процессы могут быть классифицированы по степени автоматизации - от ручных до полностью автоматизированных. Они также могут быть классифицированы по степени повторяемости - от серийного производства до уникальных, одноразовых процессов.

В машиностроении и приборостроении научно-технические процессы в главном разделяются на три фазы:

- заготовительная;
- обрабатывающая;
- сборочная.

Научно-технический процесс состоит из поочередно исполняемых над этим предметом труда научно-технических деяний операций.

Операция - часть научно-технического процесса, исполняемая на одном рабочем месте (станке, щите, аппарате и т.п.), состоящая из ряда шагов над любым предметом труда либо категорий вместе обрабатываемых вещей.

Процедуры, какие никак не водят к изменению геометральных конфигураций, объемов, физико-химических качеств объектов работы, принадлежат к никак не научно-техническим операциям (автотранспортные, погрузочно-выгрузочные, ревизорские, испытывающие, комплектовочные и др.).

Список использованной литературы

1. Конституция Российской Федерации (принята всенародным голосованием 12.12.1993 с изменениями,

одобренными в ходе общероссийского голосования 01.07.2022)

2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 года №197-ФЗ (в ред от 02 августа 2019 года) // Собрание законодательства РФ от 07 января 2002 года №1 (часть I), статья 3
3. Федеральный закон от 19 июля 2019 г. № 199-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам установления дополнительных гарантий социальной поддержки работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» // Собрание законодательства Российской Федерации. 2019. № 30 (ч. I). Ст. 4150.
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 20 декабря 2012 г. № 1326 «Об утверждении Правил установления норм продолжительности рабочего времени (смены) и времени отдыха (перерывов) между сменами для работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» // Собрание законодательства Российской Федерации. 2012. № 52 (ч. I). Ст. 7507.
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 января 2019 г. № 40 «О внесении изменений в Правила установления норм продолжительности рабочего времени (смены) и времени отдыха (перерывов) между сменами для работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» // Собрание законодательства Российской Федерации. 2019. № 5. Ст. 508.
6. Абрамова М.А., Белоусова Е.Ю., Горбунова Е.В. Экономика предприятия: учебник для бакалавров / под ред. М.А. Абрамовой. - М.: Юрайт, 2019. - 431 с.
7. Балабанов И.Т., Балабанов А.И., Балабанов Т.И. Экономика предприятия: учебник / под ред. И.Т. Балабанова. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Финансы и статистика, 2020. - 512 с.
8. Баранов В.М. Рабочее время и время отдыха: комментарий законодательства и судебной практики / В.М. Баранов, А.В. Баранова, Е.А. Баранова. - М.: Издательство "Юриспруденция", 2020. - 432 с.
9. Васильева Н.А., Коршунова Н.В., Трудовое право России: учебник / под ред. М.В. Лушниковой, А.М. Лушниковой, В.Н.; Национальный исследовательский университет "Высшая школа экономики". - М.: Проспект, 2021 - 800 с.
10. Васильев С.Л., Карташова Л.А., Экономика предприятия: учебное пособие / под ред. С.Л. Васильева, Л.А. Карташовой, - М.: Издательство Юрайт, 2021 - 368 с.
11. Законодательство о труде в Российской Федерации: сборник нормативных правовых актов / под общей ред.: Андреева Е., Короткова Е., Петрова А., Степаненко И.; Национальный исследовательский университет "Высшая школа экономики". - М.: Издательский дом НИУ ВШЭ, 2020 - 1008 с.
12. Конвенция N 29 Международной организации труда (с изм. от 11.06.2014) "Относительно принудительного или обязательного труда" (принята в г. Женеве 28.06.1930 на 14-ой сессии Генеральной конференции МОТ)

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/380974>