

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/nauchnaya-statya/395559>

**Тип работы:** Научная статья

**Предмет:** Metallurgy

-

В настоящее время, в России производится в большом количестве непрерывно литые заготовки для автомобильного листа и трубного штрипса, для которых недопустимо наличие на поверхностях прокатных дефектов. Внутренние трещины (перпендикулярные и гнездообразные) являются наиболее серьезными дефектами из-за того, что их невозможно устранить.

Одна из основных причин появления данных дефектов - трещины, возникающие в процессе распрямления заготовки. В ходе проведенного анализа заготовок из различных сталей трубных марок, изготовленных на криволинейных МНЛЗ, было обнаружено, что 92,7% и 93,9 из которых поражено при распрямлении соответственно перпендикулярными и гнездообразными трещинами [1].

Базовый принцип отечественных МНЛЗ - это подавление процесса образования залечивающихся (высокотемпературных) трещин в зоне, которая примыкает к фронту кристаллизации заготовки.

Реализация данного принципа подразумевает выбор профиля криволинейного участка с такими размерами, чтобы обеспечивалось равномерное распределение деформаций, возникающих от распрямления по фронту кристаллизации заготовки.

1. Буланов Л.В., Корзунин Л.Г., Парфенов Е.П. Машины непрерывного литья заготовок. Теория и расчет / и др. Екатеринбург: Уральский центр ПР и рекламы «Марат», 2004. 320 с.
2. Вдовин К.Н., Пиксаев В.А., О возможности перепрофилирования участка распрямления криволинейной МНЛЗ для производства заготовок повышенного качества из сталей трубных марок // Труды восьмого конгресса сталеплавильщиков. М.: Черметинформация, 2005. С. 491-493.
3. Карлинский С.Е., Ницковских В.М., Беренов А.Д. Машины непрерывного литья заготовок. М.: Metallurgy, 1991. 272 с.
4. Пиксаев В.А. Возможный путь реконструкции МНЛЗ для производства качественных заготовок из трубных сталей // Сталь. 2005. № 8. С. 34-35.
5. Селиванов И.А., Фомин Н.В., Лукьянов С.И., Васильев А.Е./ Электропривод тянущих роликов МНЛЗ/ // Привод и управление. 2001. №1. С. 10-12.

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/nauchnaya-statya/395559>