Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/431394

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Строительство и архитектура

Введение
1 Выполнение подготовки оштукатуренных, бетонных и гипсобетонных поверхностей под окраску
2 Общие сведения о колерах. Способы приготовления водных составов
3 Общие сведения о неводных составах. Приготовление неводных колеров
4 Правила Техники безопасности при работе с механизмами для малярных работ
5 Назначение, виды и характеристика обоев. Сортировка и раскрой обоев
Список литератур

ВВЕДЕНИЕ
В современном мире создать стильный и современный интерьер не так просто. Чтобы добиться желаемой картинки, необходимо обратить внимание на современные материалы, которые способны сделать картинку незабываемой, но при этом не лишены практичности. Прежде речь идет о декоративной отделке стен. Но прежде чем начать отделку стен надо позаботиться и про качественную подготовку стен, от которой зависит 50-60% успеха покрытия [1]. При выборе отделке стен встает множество вопросов, некоторые из них рассмотрим подробно в пунктах 1-5.

1 Выполнение подготовки оштукатуренных, бетонных и гипсобетонных поверхностей под окраску
Качественная подготовка поверхности под окраску – одно из главных условий долговечности и качества покрытия. Считается, что качество покрытия на 50-60% зависит от качества подготовки поверхности к покрытию, на 20-30% от качества краски и на 20% от качества нанесения краски материала [1].
Целью подготовки поверхности – является удаление всех загрязнений, которые мешают непосредственному контакту краски с подложкой, в том числе создание рельефа поверхности, способствующего увеличению истинной поверхности контакта.
Подготовка поверхности под покраску состоит из следующих основных операций [2]:
• удаление дефектов поверхности;
• устранение масляных и жировых загрязнений;
• устранение продуктов коррозии;
• удаление хлоридов, пыли, остатков абразива и т. п.
Работы по удалению дефектов поверхности в основном, выполняются в период изготовления конструкций до начала очистных работ. Для устранения загрязнений и создания требуемой рельефности поверхности применяют преимущественно химические и механические методы.
Выбор метода обработки основывается с учетом следующих основных факторов [2]:
• требуемого уровня и определенного шероховатости поверхности;
• совместимости с выбранной системой покрытия;
• исходного состояния и материала поверхности;
• наличия нанесенных покрытий и их состояние;
• требуемой долговечности покрытия с учетом условий эксплуатации объекта;
• наличия соответствующего персонала, материалов, оборудования, приборов контроля;
• возможности необходимого освещения, доступности поверхностей;
• соответствия охраны окружающей среды и условиям безопасности труда;
• экономической целесообразности.
Исходя из стоимости предчистовой отделки определяется достигаемым уровнем чистоты поверхности, необходимо выбирать либо материалы и систему покрытия, соответствующие тому уровню, который можете позволить, исходя из наличия необходимого оборудования, квалифицированного персонала и др., либо уровень чистоты, соответствующий выбранным лакокрасочным материалам.
Во избежание коррозии поверхности, а также с целью снижения стоимости очистных работ, следует избегать хранения изделий и конструкций, подлежащих окрашиванию, в промышленной или морской атмосфере.

Производить подготовку металлической поверхности необходимо согласно ГОСТ 9.402-2004 [3]. После очистки следует как можно быстрее нанести слой межоперационной грунтовки.
При использовании сухого метода во время выпадения осадков не следует производить очистку. Если работу все-таки нужно проводить в неблагоприятных условиях, самое главное принять сопутствующие меры предосторожности (осушение воздуха, нагрев поверхности, укрытия, утепление помещений, и т. п.). Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.
Перед проведением пескоструйной обработки поверхность необходимо очистить от грязи, смазок, масел и других загрязнителей. При наличии большого слоя ржавчины ее необходимо снять с помощью механизированного инструмента или ручного.
Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены водными моющими растворами или растворителем. Последствия от сварки и резки удаляются пресной водой, для меловых загрязнений, по необходимости используют пневмощетки.
При наличии на поверхности растворимых солей их следует удалить струей воды до абразивоструйной обработки.
Способ подготовки металлической поверхности, тип абразива, чистота поверхности, шероховатость и другие параметры очистки должны быть указаны в договоре или проекте производства работ на окрасочные работы и не должны противоречить рекомендациям поставщиков лакокрасочных материалов [4].

1. Подготовка поверхности под окраску: сайт. - URL: https://obrabotka.ru/articles/podgotovka_poverxnosti_pod_okrasku.html (дата обращения 06.03.2024).
2. Общие требования к подготовке поверхности: сайт. - URL: https://super-kraska.ru/blog/sovety-pokupatelyam/obshchie-trebovaniya-k-podgotovke-poverkhnosti/ (дата обращения 06.03.2024).
3. ГОСТ 9.402-2004 Межгосударственный стандарт единая система защиты от коррозии и старения покрытия лакокрасочные https://docs.cntd.ru/document/1200040460 (дата обращения 06.03.2024). – Текст: электронный.
4. "СП 48.13330.2019. Свод правил. Организация строительства. СНиП 12-01-2004" (утв. и введен в действие Приказом Минстроя России от 24.12.2019 N 861/пр). – URL: https://docs.cntd.ru/document/564542209 (дата обращения 06.03.2024). – Текст: электронный.
5. Типы колеров и особенности выбора: сайт. - URL: https://vsyafanera.ru/articles/tipy-kolerov-i-osobennosti vybora.html?utm_referrer=https%3A%2F%2Fwww.google.com%2F (дата обращения 07.03.2024).
6. Общие сведения о водных красочных составах: сайт. - URL: http://gardenweb.ru/obshchie-svedeniya-o-vodnykh-krasochnykh-sostavakh (дата обращения 07.03.2024).
7. Малярные и штукатурные работы: сайт. - URL: https://www.bibliotekar.ru/spravochnik-10/47.htm (дата обращения 07.03.2024).
8. Связующее неводных окрасочных составов: сайт. - URL: http://stroy-server.ru/notes/svyazuyushchee-nevodnykh-okrasochnykh-sostavov (дата обращения 07.03.2024).
9. Приготовление неводных составов для окраски: сайт. - URL: http://stroy-server.ru/notes/prigotovlenie-nevodnykh-sostavov-dlya-okraski (дата обращения 07.03.2024).
10. Техника безопасности при производстве малярных работ: сайт. - URL: //efaidnbmnnnibpcajpcglclefindmkaj/https://events.prosv.ru/uploads/2023/07/additions/kjfycoKiOFzIN0HpJ6kDAL0MB2GBEDr masterskaia-savcuka-olega-alekseevica&utm_medium=materials (дата обращения 08.03.2024).
11. Инструкция по охране труда при выполнении малярных работ: сайт. - URL:https://ohranatruda.ru/ot_biblio/instructions/166/148734/ (дата обращения 08.03.2024).
12. Виды обоев для стен: сайт. - URL: https://www.ivd.ru/stroitelstvo-i-remont/otdelocnye-materialy/vidy-oboev-dlya-sten-razbiraemsya-v-nyuansah-i-vybiraem-luchshie-42421 (дата обращения 09.03.2024).
13. Раскрой рулона с подбором рисунка: сайт. - URL: https://oboevmore.pulscen.ru/articles/1282 (дата обращения 09.03.2024).
14. Как клеить обои своими руками? — инструкция и полезные советы: сайт. - URL: https://praktika.plus/blog/pro-remont/kak-kleit-oboi/ (дата обращения 10.03.2024).

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:
https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/431394