

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/437937>

Тип работы: Контрольная работа

Предмет: Материаловедение

Содержание

Введение.....	3
1. Общие сведения о пирометаллургии металла.....	4
2. Преимущества пирометаллургии.....	7
Заключение.....	9
Список литературы.....	10

Пирометаллургия (от греческого *pi-feu* — металлургия), совокупность высокотемпературных процессов производства и рафинирования металлов и их сплавов. До конца XIX века металлы получали только пирометаллургическими процессами.

В настоящее время, несмотря на бурное развитие новых направлений — гидрометаллургии и электрометаллургии, пирометаллургия сохраняет лидирующие позиции. На крупнейших по объему производства сталелитейных предприятиях применяется только пирометаллургическая обработка.

Основную часть Cu, Pb, Ni, Ti и других важных металлов получают пирометаллургическим методом, кроме того, во многих технологических схемах пирометаллургические процессы сочетаются с гидро- и электрометаллургическими процессами. В зависимости от целевых характеристик пирометаллургические процессы можно разделить на

подготовительные процессы, концентрирование и очистку основной массы примесей, получение металлов из их соединений и глубокую очистку металлов (аффинаж).

Наиболее распространенной подготовительной операцией является варка, которую проводят при температуре ниже температуры плавления сырья и продукта с целью изменения состава, удаления вредных примесей и/или укрупнения пылящих материалов (варка агломерации, или агломерации)

1. В. А. Аглицкий Пирометаллургическое рафинирование меди М.: изд-во металлургия, 2021г, с. 320
2. Л. М. Газарян Пирометаллургия меди М.: изд-во металлургия, 2019, с. 360
3. А. А. Цейдлер Металлургия меди и никеля. М.: Государственное научно-техническое издательство литературы по чёрным и цветным металлам, с. 392
4. Х. К. Аветисян Металлургия черновой меди. М.: Государственное научно-техническое издательство литературы по чёрным и цветным металлам, с.464
5. Б.А. Кулаков, В.И. Швабауэр, Б.Э. Клецкин, Л.Г. Знаменский, А.Б. Кулаков. Технология изготовления литейных форм. Челябинск Изд-во ЮУрГУ, с.97

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/kontrolnaya-rabota/437937>