

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/nauchno-issledovatel'skaya-rabota/50968>

Тип работы: Научно-исследовательская работа

Предмет: Экономическая безопасность

-

Завод выпускает более 50 наименований оборудования. Основные виды оборудования:

- 1) оборудование для приемки, хранения и переработки молока и других пищевых жидкостей (резервуары вертикального и горизонтального вида из нержавеющей стали вместимостью от 250 до 50000 литров);
- 2) специальные автотранспортные средства для перевозки жидкостей вместимостью от 1000 до 16000 л. на шасси грузовиков, прицепах и полуприцепах российского и импортного производства емкостью от 900 до 30000 л.;
- 3) резервуары-охладители молока с непосредственным охлаждением фреоном R22 до 5000 литров;
- 4) комплекты оборудования по приемке и глубокой переработке молока производительностью от 2000 до 20000 литров принимаемого молока в сутки, обеспечивающие выпуск широкого ассортимента молочной продукции;
- 5) Раскрой металлов на лазерном комплексе.

Приоритетным направлением деятельности завода является производство специальных автотранспортных средств для перевозки разнообразных пищевых, жидкостей вместимостью до 30000 л.

В 2015 г. план по производству продукции выполнен на 99,96%, или на 10089,9 тыс. руб.

В 2016 г. По сравнению с 2015 годом предприятие работало значительно стабильнее. План производства продукции был исполнен на 100,31%, что составило 10129,3 тыс. руб.

В 2017 году предприятие поддерживает стабильный темп работы. План в целом по продукции был выполнен на 101,06%, что составило 10259,7 тыс. руб. что на 106,6 тыс. руб. больше плана.

2018 принес новые задачи. Пришло время, когда потребителя кроме надежности оборудования, выполнения заданных параметров стал интересовать в значительной степени их внешний вид. С этой целью проводится модернизация наших серийных комплектов оборудования, а именно:

- изготовление корпусов шнеков, горловины, гайки из нержавеющей стали (сварочный или литой вариант), этим исключается контакт сырья со стальными поверхностями;
- переход на аргоно-дуговую сварку, что значительно улучшают внешний вид продукции, и тем самым, мы уже будем иметь возможность серьезно конкурировать с импортными аналогами.

Второе направление модернизации - создание новых образцов технологического оборудования.

Ведутся работы по внедрению:

- полуавтоматической сварки в среде защитных газов, повышает производительность труда и снижает расход сварочных материалов;
 - технологического процесса автоматической сварки под слоем флюса, что позволит значительно улучшить условия труда сварщиков и повысить качество сварных швов, экономить сварочные и абразивные материалы и электроэнергию, при этом отпадает необходимость в зачистке сварных швов от шлака;
- Внедрение в производство новых разработок, новых технологических процессов требует значительных затрат (около 1500000 руб.), но эти затраты окупятся в самое короткое время и как результат, позволят завоевать предприятию достойное место среди машиностроительных заводов по производству оборудования для агропромышленного комплекса.

Особое внимание уделялось сохранению основных фондов зданий и сооружений, проводился интенсивный ремонт кровель, фасадов, бытовых помещений. В 2017 г. было отремонтировано 8967 м² кровель, в том числе на производстве №2 - 2167 м², постепенно проводится замена заполнений кровельных фонарей на армированное стекло - заменено 112 м².

Основными потребителями продукции ПАО «Завод Старт» в настоящее время являются: МРО «Техинком», г. Курган, ЗАО «ТД Луч», Курганская область, ООО ПКФ «Молмаш», г. Курган, ООО «РусавтоГАЗ», г. Н.Новгород, ООО «Курганское молоко», Курганская область,

Основные поставщики шасси: ООО «Автомагия», г. Курган, ООО «АиСТ ТД», г. Челябинск. Основные поставщики металлопроката: ООО «Цветметавтоматика» г. Екатеринбург, ООО «Эргофор» г. Тюмень.

На заводе своевременно выплачивается заработная плата. Расходы фонда оплаты труда в 2017 г. по

сравнению с 2015 годом увеличилась на 175,8 тыс. руб., Темп роста фонда оплаты труда составил 102%. Средняя заработная плата составила: в 2015 г. - 30336 руб., 2016 г. – 31207 руб., в 2017 г. 33379 руб. 87 коп. Оплата труда рабочих, специалистов, руководителей проводилась в соответствии условий коллективного договора.

Большое внимание уделялось сохранению оборудования, его модернизации, запуску в производство оборудования, которое не было введено в эксплуатацию. Работниками завода в 2017 году выполнен капитальный ремонт 10 единиц оборудования, произведен текущий ремонт 292 единиц, профилактический осмотр - 682 единиц.

Но следует отметить, что на сегодняшний день имеющееся оборудование не соответствует требованиям технического прогресса и необходимы дополнительные средства для приобретения нового оборудования, на котором можно производить продукцию в соответствии современным требованиям потребителей.

За счет постоянного контроля за расходом энергоносителей, рационального использования энергоемкого оборудования, в 2017 году достигнуто уменьшение расходов,

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/nauchno-issledovatel'skaya-rabota/50968>