

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/nauchno-issledovatel'skaya-rabota/54156>

**Тип работы:** Научно-исследовательская работа

**Предмет:** Сертификация товара

-

#### Задание 1

Провести обзор авторефератов по научным специальностям 05.02.22 «Организация производства» и 05.02.23 «Стандартизация и управление качеством продукции» в технической области.

Рассмотреть применение математических методов и моделей для оценки интегрального показателя качества объекта (по отраслям промышленности).

В качестве методов исследования использовать: методы статистического анализа; квалиметрические методы оценки качества объектов; метод графов; регрессионный анализ; нечеткие множества; кластерный анализ; факторный анализ и др.

Показатели качества являются важными параметрами при установлении перечня количественных характеристик товаров. Они необходимы для оценки уровня качества исследуемой продукции.

Подобный процесс предполагает учет определенных параметров: предназначения и условий применения продукции; анализа запроса покупателей; структуры и состава анализируемых свойств. Основные показатели качества подразделяют на несколько групп.

Рассмотрим подробнее некоторые из них.

В зависимости от анализируемых свойств выделяют единичные и комплексные (обобщенные, групповые и интегральные) характеристики.

Показатели оценки качества по способу выражения рассматривают в стоимостных параметрах или в натуральных единицах: килограммах, метрах, баллах. По стадии определения показатели бывают: проектные, прогнозируемые, эксплуатационные, производственные.

Показатели качества должны в полной мере отвечать определенным требованиям: быть стабильными; обеспечивать достойное качество продукции для населения и народного хозяйства; учитывать достижения техники, науки, инновационные процессы в разных отраслях народного хозяйства; способствовать повышению эффективности изготовления; описывать все характеристики продукции, которые обуславливают ее пригодность.

Показатели качества продукции подбирают с учетом следующих характеристик: варианта группы продукции; цели использования номенклатуры; методики выбора показателей.

Вид (группу) товаров устанавливают на основе отраслевых и межотраслевых документов, которые классифицируют продукцию по условиям использования и назначению.

Какой показатель качества будет определяющим при оценке, решают эксперты. К примеру, среди классификационных параметров выделяют емкость ковша экскаватора, мощность электрического двигателя, количественное содержание углерода в чугуне и предел прочности для ткани.

Эффективность показателей определяют полезный эффект, получаемый от эксплуатации либо потребления продукции, а также прогрессивность технических решений, которые заложены в продукцию. Для технических объектов выделяют следующие эксплуатационные параметры: показатель производительности прибора, который определяет количество продукции, изготовленной на нем за конкретный период; показатель скорости и точности измерительного прибора, точность ткани для швейной промышленности; удельная теплоемкость электрического камина, которая определяется расходом энергии на одну единицу создаваемого отопительным прибором тепла; калорийность пищевых продуктов; коэффициент водонепроницаемости резиновых изделий.

Показатели качества работы позволяют оценивать основные области применения продукции, востребованность товаров народного потребления. Конструктивные показатели позволяют оценивать проектно-конструкторские приемы, простоту монтажа, установки, возможности взаимозаменяемости отдельных частей (агрегатов).

В автореферате Грищенко В.Т. "Интегрированная система управления качеством в производстве бытовой радиоэлектронной аппаратуры" указано, что одним из важнейших направлений деятельности по

повышению качества является использование новых методов по управлению производственным процессом. В первой главе проведен тщательный анализ подсистемы контроля качества в условиях компьютерно-интегрированного производства изделий битовой видеотехники и принципов интеграции локальных' подсистем контроля качества в условиях развития структуры СШ БВ при организации массового производства видеомагнитофонов.

Во второй главе рассмотрены методы и алгоритмы формирования локальных подсистем интегрированной системы управления качеством. Алгоритмизация входного контроле узлов и блоков радиоэлектронной аппаратуры проведена с учетом стоимостных показателей.

Третья глава развивает методы моделирования и оптимизации в составе компонент интегрирован' й системы управления качеством. Построение имитационной модели формирования структуры системы предлагается строить в рамках системы имитационного моделирования алгоритмов управления коммуникационными подсистемами, которая является интегрированной универсальной системой.

Цель исследования Конищева А.Н. "Автоматизация управления качеством производства радиоэлектронного предприятия" заключалась в разработке моделей интегральных показателей свойств и методов ранжирования ПКМ для поддержки принятия решений об их качестве. В третьей главе рассматривается задача обработки данных о пяти образцах, описанных семью параметрами. В четвертой главе рассмотрены методы ранжирования и кластеризации ПКМ на основе теории нечетких множеств (НМ) и кластерного анализа. Учтено, что метод НМ может использоваться

1. Грищенко В.Т. "Интегрированная система управления качеством в производстве бытовой радиоэлектронной аппаратуры": диссертация ... кандидата технических наук : 05.13.07 / Грищенко В.Т.; [Место защиты: Воронеж].- Воронеж, 1995.- 134 с.
2. Конищев Анатолий Николаевич. Автоматизация управления качеством производства радиоэлектронного предприятия: диссертация ... кандидата экономических наук : 05.13.06 / Конищев Анатолий Николаевич; [Место защиты: Орел].- Орел, 2010.- 156 с.
3. Назаревич Станислав Анатольевич. Модели и методики мониторинга процессов оценки новизны и конкурентоспособности продукции: диссертация ... кандидата технических наук : 05.02.22 / Назаревич Станислав Анатольевич; [Место защиты: ФГАОУ ВПО "Санкт-Петербургский университет аэрокосмического приборостроения].- Санкт-Петербург, 2015.- 115 с.
4. Колесников Дмитрий Александрович. Разработка методики управления качеством процессов при ремонте изделий: диссертация ... кандидата технических наук : 05.02.23 / Колесников Дмитрий Александрович; [Место защиты: Москва].- Москва, 2005.- 168 с.
5. Азарьева Вера Владимировна. Разработка методов управления качеством научно-инновационного потенциала организации с использованием технологий функционального моделирования процессов ... кандидата технических наук : 05.02.23 / Азарьева Вера Владимировна; [Место защиты: Санкт-Петербург].- Санкт-Петербург, 2005.- 260

*Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:*

<https://stuservis.ru/nauchno-issledovatel'skaya-rabota/54156>