

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/statya/87861>

Тип работы: Статья

Предмет: Машиностроение

-

В настоящее время новые технологии обработки металла позволяют создавать различные сплавы, получать сложные формы и конструкции. Самым востребованным материалом является железо, основе которого отливают множество сплавов. Также в промышленности широко используются сплавы на основе цветных металлов. Каждый сплав характеризуется не только эксплуатационными свойствами, но и технологическими, что и определяет способ его обработки: литье; термическая обработка; механическая обработка резанием; холодная или горячая деформация; сваривание. В зависимости от того, с каким исходным сырьем приходится работать и какого результата необходимо добиться, выделяют несколько способов обработки давлением:

1. Прокатка.

Данная технология обработки металлов давлением подразумевает его обжатие между двумя движущимися валками. Методом прокатки могут обрабатываться металлические листы или ленты, и в таком случае используются гладкие валки. Кроме того, технология подходит для производства деталей фасованного профиля, и тогда применяют ручьевые валки. В зависимости от наличия или отсутствия подогрева заготовки перед обработкой прокатка может быть горячей или холодной.

Прокат можно разделить на три способа:

-

-

Эта часть работы выложена в ознакомительных целях. Если вы хотите получить работу полностью, то приобретите ее воспользовавшись формой заказа на странице с готовой работой:

<https://stuservis.ru/statya/87861>